

# RTG RAMMTECHNIK

## Bohrantriebe Rotary Heads





RTG Geräte sind wegen ihrer drehbaren, steifen Teleskopmasten und der großzügigen Hydraulikleistung sehr gut als Trägergeräte für verschiedene Bohrverfahren einsetzbar. Dazu sind bei RTG Rammtechnik eine Reihe von Bohrantrieben verfügbar.

### VdW Verfahren

Dieses Verfahren wird zur Herstellung von schlanken Pfahlwänden unmittelbar an bestehende Gebäude verwendet. Dabei werden mit zwei gegenläufig drehenden Bohrantrieben gleichzeitig ein langes Bohrrohr und eine innenliegende Schnecke in den Boden eingedreht.

### Vorbohren

Der schnelle Anbau von verschiedenen Bohrgetrieben wird durch eine Schnellwechsellvorrichtung ermöglicht. Damit können Auflockerungsbohrungen in der Spundwandachse hergestellt werden. Auflockerungsbohrungen sind erforderlich, wenn das Einbringen des Rammgutes durch Rammhindernisse erschwert wird.

### Schneckenpfähle (SOB)

Durch die Verwendung langer Schnecken, die in einem Stück in den Boden eingedreht werden, können Ortbetonpfähle sehr wirtschaftlich hergestellt werden. Während des Abbohrens wird das Bohrloch durch das durchgehende Bodenvolumen in der Schnecke stabilisiert. Über die Hohlseele der Schnecke wird der Pfahl mit einer Betonpumpe bei gleichzeitigem Ziehen der Schnecke betoniert.



### SCM-Einzelsäulen

Die Einzelsäulenmethode SCM ist wie alle bei RTG eingesetzten Mischverfahren ein Nassmischverfahren. Dabei wird eine Bohrstange mit einem Mischpaddel durch einen schnell drehenden Bohrantrieb bei kontinuierlicher Zugabe von Suspension in den Boden eingedreht. Das Verfahren wird hauptsächlich in lockeren nicht bindigen Böden als Bodenverbesserungsmaßnahme verwendet.

RTG rigs can be used efficiently as base machines for a variety of drilling systems due to their proven parallelogram kinematic linkage system, the torsion-resistant mast construction and a highly efficient hydraulic system. RTG Rammtechnik provides a series of rotary heads for different applications.



### VdW (FoW) piling system

Slim pile walls can be constructed with the VdW system (front of the wall system) directly adjacent to existing structures. Drill casing and auger are drilled into the ground simultaneously by two rotary drives rotating in opposite directions. Main applications are the construction of intermittent or secant pile walls or the installation of temporary cased foundation piles.

### Predrilling

Predrilling is a typical method for auger drilling with RTG rigs. A quick mounting system enables the attachment of various rotary drives on the leader. Predrilling is used when hard strata prevent the installation of sheet piles.

### Continuous flight auger piles (CFA)

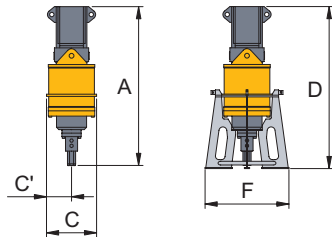
The use of a continuous flight auger which is installed in one continuous pass is a very economic method for constructing cast-in-situ bored piles. The borehole wall is supported by the auger, filled with drill spoil. Concrete is pumped by a concrete pump through the hollow stem of the auger while extracting the auger.



### SCM-Single column mixing

The single column mixing method is a wet mixing system (like all other RTG soil-mixing systems). A drill rod with a bottom mixing paddle is installed by a high revolution rotary drive. The soil is mixed with slurry which is injected through the drill stem. The system is mainly used for soil improvement in loose non-cohesive or soft cohesive soil conditions.

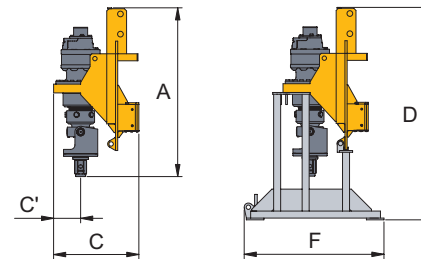
## MB 20-Z



### Technische Daten Technical specifications

|  |                            |                                 |
|--|----------------------------|---------------------------------|
| Max. Drehmoment<br>Torque (max.)   | 23,4 kNm                   | 17,259 lbf-ft                   |
| Bei max. Betriebsdruck<br>at max. pressure                                   | 350 bar                    | 5,076 psi                       |
| Max. Drehzahl<br>Speed   | 45 1/min                   | 45 rpm                          |
| Bei max. hydr. Volumenstrom<br>with oil flow (max.)                          | 188,5 l/min                | 49.7 gal/min                    |
| Max. hydr. Leistungsaufnahme<br>Max. hydraulic power at rotary drive         | 110 kW                     | 147 HP                          |
| Max. Zugkraft<br>Pulling force   | 200 kN                     | 44,962 lbf                      |
| Gesamtgewicht<br>Total weight  | 800 kg                     | 0.8 tn                          |
| Abtriebsanschluss<br>Output flange   | 80 mm<br>6-kt. - Vaterteil | 3.1 in<br>hexgonal<br>male part |
| A Länge / Length   | 1.800 mm                   | 5.9 ft                          |
| B Breite / Width   | 570 mm                     | 1.9 ft                          |
| C Tiefe / Depth  | 570 mm                     | 1.9 ft                          |
| C' Abstand zur Wand / Distance to wall                                       | 290 mm                     | 11.4 in                         |
| <b>Transport Daten<br/>Transport data</b>                                    |                            |                                 |
| D Länge / Length   | 1.850 mm                   | 6.1 ft                          |
| E Breite / Width   | 960 mm                     | 3.1 ft                          |
| F Tiefe / Depth  | 960 mm                     | 3.1 ft                          |
| Transportgewicht mit Ständer<br>Transport weight<br>(with transport support) | 1.000 kg                   | 1.1 tn                          |
| <b>Empfohlenes Verfahren<br/>Main application</b>                            |                            |                                 |
|  | Vorbohren                  | Predrilling                     |

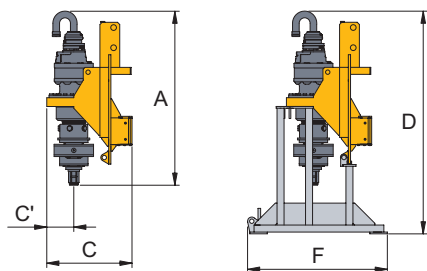
## MB 50-M



### Technische Daten Technical specifications

|  |                             |                                 |
|--|-----------------------------|---------------------------------|
| Max. Drehmoment<br>Torque (max.)   | 55,8 kNm                    | 41,156 lbf-ft                   |
| Bei max. Betriebsdruck<br>at max. pressure                                   | 350 bar                     | 5,076 psi                       |
| Max. Drehzahl<br>Speed   | 34 1/min                    | 34 rpm                          |
| Bei max. hydr. Volumenstrom<br>with oil flow (max.)                          | 340 l/min                   | 89.8 gal/min                    |
| Max. hydr. Leistungsaufnahme<br>Max. hydraulic power at rotary drive         | 200 kW                      | 268 HP                          |
| Max. Zugkraft<br>Pulling force   | 200 kN                      | 44,962 lbf                      |
| Gesamtgewicht<br>Total weight  | 1.840 kg                    | 2.0 tn                          |
| Abtriebsanschluss<br>Output flange   | 120 mm<br>6-kt. - Vaterteil | 4.7 in<br>hexgonal<br>male part |
| A Länge / Length   | 1.930 mm                    | 6.3 ft                          |
| B Breite / Width   | 740 mm                      | 2.4 ft                          |
| C Tiefe / Depth  | 970 mm                      | 3.2 ft                          |
| C' Abstand zur Wand / Distance to wall                                       | 310 mm                      | 12.2 in                         |
| <b>Transport Daten<br/>Transport data</b>                                    |                             |                                 |
| D Länge / Length   | 2.420 mm                    | 7.9 ft                          |
| E Breite / Width   | 1.100 mm                    | 3.6 ft                          |
| F Tiefe / Depth  | 1.600 mm                    | 5.2 ft                          |
| Transportgewicht mit Ständer<br>Transport weight<br>(with transport support) | 2.140 kg                    | 2.4 tn                          |
| <b>Empfohlenes Verfahren<br/>Main application</b>                            |                             |                                 |
|  | Vorbohren                   | Predrilling                     |

## MB 50-F



### Technische Daten Technical specifications

|  |                             |                                  |
|--|-----------------------------|----------------------------------|
| Max. Drehmoment<br>Torque (max.)                                     | 55,8 kNm                    | 41,156 lbf-ft                    |
| Bei max. Betriebsdruck<br>at max. pressure                           | 350 bar                     | 5,076 psi                        |
| Max. Drehzahl<br>Speed   | 34 1/min                    | 34 rpm                           |
| Bei max. hydr. Volumenstrom<br>with oil flow (max.)                  | 340 l/min                   | 89.8 gal/min                     |
| Max. hydr. Leistungsaufnahme<br>Max. hydraulic power at rotary drive | 200 kW                      | 268 HP                           |
| Max. Zugkraft<br>Pulling force                                       | 200 kN                      | 44,962 lbf                       |
| Gesamtgewicht<br>Total weight  | 1.900 kg                    | 2.1 tn                           |
| Abtriebsanschluss<br>Output flange                                   | 120 mm<br>6-kt. - Vaterteil | 4.7 in<br>hexagonal<br>male part |
| A Länge / Length   | 1.990 mm                    | 6.5 ft                           |
| B Breite / Width   | 760 mm                      | 2.4 ft                           |
| C Tiefe / Depth  | 970 mm                      | 3.2 ft                           |
| C' Abstand zur Wand / Distance to wall                               | 310 mm                      | 12.2 in                          |

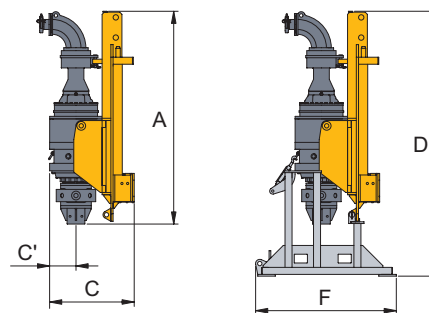
### Transport Daten Transport data

|                  |          |        |
|------------------|----------|--------|
| D Länge / Length | 2.540 mm | 8.3 ft |
| E Breite / Width | 1.100 mm | 3.6 ft |
| F Tiefe / Depth  | 1.600 mm | 5.2 ft |

|  |          |        |
|--|----------|--------|
| Transportgewicht mit Ständer<br>Transport weight<br>(with transport support) | 2.200 kg | 2.4 tn |
|--|----------|--------|

|   |                     |                     |
|---|---------------------|---------------------|
| <b>Empfohlenes Verfahren<br/>Main application</b> | Vorb Bohren,<br>SOB | Predrilling,<br>CFA |
|---|---------------------|---------------------|

## MB 55-F



### Technische Daten Technical specifications

|  |                              |                                    |
|--|------------------------------|------------------------------------|
| Max. Drehmoment<br>Torque (max.)                                     | 56 kNm                       | 41,303 lbf-ft                      |
| Bei max. Betriebsdruck<br>at max. pressure                           | 350 bar                      | 5,076 psi                          |
| Max. Drehzahl<br>Speed   | 85 1/min                     | 85 rpm                             |
| Bei max. hydr. Volumenstrom<br>with oil flow (max.)                  | 850 l/min                    | 224.5 gal/min                      |
| Max. hydr. Leistungsaufnahme<br>Max. hydraulic power at rotary drive | 500 kW                       | 670 HP                             |
| Max. Zugkraft<br>Pulling force                                       | 600 kN                       | 134,885 lbf                        |
| Gesamtgewicht<br>Total weight  | 3.200 kg                     | 3.5 tn                             |
| Abtriebsanschluss<br>Output flange                                   | 150 mm<br>8-kt. - Mutterteil | 5.9 in<br>octogonal<br>female part |
| A Länge / Length   | 2.450 mm                     | 8.0 ft                             |
| B Breite / Width   | 880 mm                       | 2.9 ft                             |
| C Tiefe / Depth  | 970 mm                       | 3.2 ft                             |
| C' Abstand zur Wand / Distance to wall                               | 300 mm                       | 11.8 in                            |

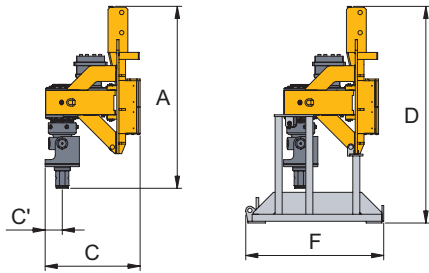
### Transport Daten Transport data

|                  |          |        |
|------------------|----------|--------|
| D Länge / Length | 2.850 mm | 9.3 ft |
| E Breite / Width | 1.100 mm | 3.6 ft |
| F Tiefe / Depth  | 1.600 mm | 5.2 ft |

|  |          |        |
|--|----------|--------|
| Transportgewicht mit Ständer<br>Transport weight<br>(with transport support) | 3.500 kg | 3.8 tn |
|--|----------|--------|

|   |                        |                            |
|---|------------------------|----------------------------|
| <b>Empfohlenes Verfahren<br/>Main application</b> | Einfachmischen,<br>SOB | Single soil<br>mixing, CFA |
|---|------------------------|----------------------------|

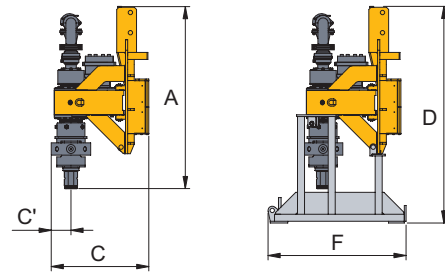
## MB 80-M



### Technische Daten Technical specifications

|   |   |                              |                                  |
|---|---|------------------------------|----------------------------------|
| 1. Gang<br>1st gear   | Max. Drehmoment<br>Torque (max.)                    | 83 kNm                       | 61,218 lbf-ft                    |
|   | Bei max. Betriebsdruck<br>at max. pressure          | 320 bar                      | 4,641 psi                        |
|   | Max. Drehzahl<br>Speed                              | 18 1/min                     | 18 rpm                           |
|   | Bei max. hydr. Volumenstrom<br>with oil flow (max.) | 300 l/min                    | 79.3 gal/min                     |
| 2. Gang<br>2nd gear   | Max. Drehmoment<br>Torque (max.)                    | 41,5 kNm                     | 30,608 lbf-ft                    |
|   | Bei max. Betriebsdruck<br>at max. pressure          | 320 bar                      | 4,641 psi                        |
|   | Max. Drehzahl<br>Speed                              | 36 1/min                     | 36 rpm                           |
|   | Bei max. hydr. Volumenstrom<br>with oil flow (max.) | 300 l/min                    | 79.3 gal/min                     |
| Max. hydr. Leistungsaufnahme<br>Max. hydraulic power at rotary drive      |   | 160 kW                       | 215 HP                           |
| Max. Zugkraft<br>Pulling force  |   | 330 kN                       | 74,187 lbf                       |
| Gesamtgewicht<br>Total weight   |   | 2,450 kg                     | 2.6 tn                           |
| Abtriebsanschluss<br>Output flange  |   | 150 mm<br>8-kt. - Varterteil | 5.9 in<br>octogonal<br>male part |
| A   | Länge / Length                                      | 2.100 mm                     | 6.9 ft                           |
| B   | Breite / Width                                      | 915 mm                       | 3 ft                             |
| C   | Tiefe / Depth                                       | 1.100 mm                     | 3.6 ft                           |
| C'  | Abstand zur Wand / Distance to wall                 | 200 mm                       | 8 in                             |
| <b>Transport Daten</b><br><b>Transport data</b>                           |   |                              |                                  |
| D   | Länge / Length                                      | 2.470 mm                     | 8.1 ft                           |
| E   | Breite / Width                                      | 1.100 mm                     | 3.6 ft                           |
| F   | Tiefe / Depth                                       | 1.600 mm                     | 5.2 ft                           |
| Transportgewicht mit Ständer<br>Transport weight (with transport support) |   | 2.750 kg                     | 3.0 tn                           |
| <b>Empfohlenes Verfahren</b><br><b>Main application</b>                   |   | Vorbohren                    | Predrilling                      |

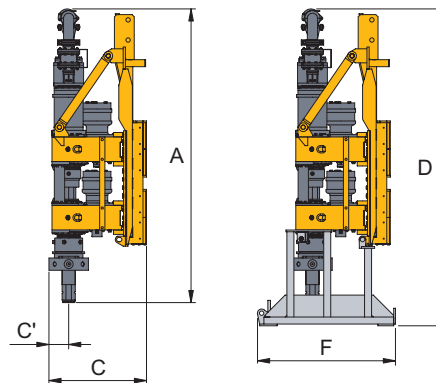
## MB 80-F



### Technische Daten Technical specifications

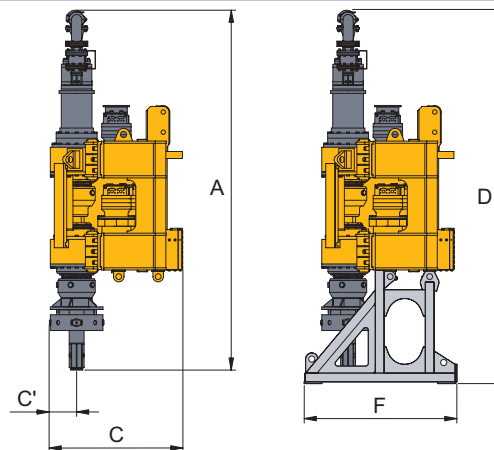
|   |   |                              |                                  |
|---|---|------------------------------|----------------------------------|
| 1. Gang<br>1st gear   | Max. Drehmoment<br>Torque (max.)                    | 83 kNm                       | 61,218 lbf-ft                    |
|   | Bei max. Betriebsdruck<br>at max. pressure          | 320 bar                      | 4,641 psi                        |
|   | Max. Drehzahl<br>Speed                              | 18 1/min                     | 18 rpm                           |
|   | Bei max. hydr. Volumenstrom<br>with oil flow (max.) | 300 l/min                    | 79.3 gal/min                     |
| 2. Gang<br>2nd gear   | Max. Drehmoment<br>Torque (max.)                    | 41,5 kNm                     | 30,608 lbf-ft                    |
|   | Bei max. Betriebsdruck<br>at max. pressure          | 320 bar                      | 4,641 psi                        |
|   | Max. Drehzahl<br>Speed                              | 36 1/min                     | 36 rpm                           |
|   | Bei max. hydr. Volumenstrom<br>with oil flow (max.) | 300 l/min                    | 79.3 gal/min                     |
| Max. hydr. Leistungsaufnahme<br>Max. hydraulic power at rotary drive      |   | 160 kW                       | 215 HP                           |
| Max. Zugkraft<br>Pulling force  |   | 330 kN                       | 74,187 lbf                       |
| Gesamtgewicht<br>Total weight   |   | 2.500 kg                     | 2.7 tn                           |
| Abtriebsanschluss<br>Output flange  |   | 150 mm<br>8-kt. - Varterteil | 5.9 in<br>octogonal<br>male part |
| A   | Länge / Length                                      | 2.100 mm                     | 6.9 ft                           |
| B   | Breite / Width                                      | 1.260 mm                     | 4.1 ft                           |
| C   | Tiefe / Depth                                       | 1.100 mm                     | 3.6 ft                           |
| C'  | Abstand zur Wand / Distance to wall                 | 230 mm                       | 9 in                             |
| <b>Transport Daten</b><br><b>Transport data</b>                           |   |                              |                                  |
| D   | Länge / Length                                      | 2.470 mm                     | 8.1 ft                           |
| E   | Breite / Width                                      | 1.350 mm                     | 4.4 ft                           |
| F   | Tiefe / Depth                                       | 1.600 mm                     | 5.2 ft                           |
| Transportgewicht mit Ständer<br>Transport weight (with transport support) |   | 2.800 kg                     | 3.1 tn                           |
| <b>Empfohlenes Verfahren</b><br><b>Main application</b>                   |   | Vorbohren,<br>SOB            | Predrilling,<br>CFA              |

## VDW 6035-2/3/4



| Technische Daten             | Technical specifications                |                           |                                 |
|------------------------------|---|---------------------------|---------------------------------|
| 2 / 3 / 4 Motorenversion     | 2 / 3 / 4 Motor version                 |                           |                                 |
| <b>Rohr – 1. Gang</b>        | <b>Casing – 1st gear</b>                |                           |                                 |
| Max. Drehmoment              | Torque (max.)                           | 42 / 62 / 83 kNm          | 30,978 / 45,729 / 61,218 lbf-ft |
| Bei max. Betriebsdruck       | at max. pressure                        | 320 bar                   | 4,641 psi                       |
| Max. Drehzahl                | Speed                                   | 24 / 33 / 24 1/min        | 24 / 33 / 24 rpm                |
| Bei max. hydr. Volumenstrom  | at max. oil flow                        | 200 / 400 / 400 l/min     | 52.8 / 105.7 / 105.7 gal/min    |
| <b>Rohr – 2. Gang</b>        | <b>Casing – 2nd gear</b>                |                           |                                 |
| Max. Drehmoment              | Torque (max.)                           | 21 / 31 / 41,5 kNm        | 15,489 / 22,864 / 30,609 lbf-ft |
| Bei max. Betriebsdruck       | at max. pressure                        | 320 bar                   | 4,641 psi                       |
| Max. Drehzahl                | Speed                                   | 48 / 66 / 48 1/min        | 48 / 66 / 48 rpm                |
| Bei max. hydr. Volumenstrom  | at max. oil flow                        | 200 / 400 / 400 l/min     | 52.8 / 105.7 / 105.7 gal/min    |
| <b>Schnecke – 1.Gang</b>     | <b>Auger – 1st gear</b>                 |                           |                                 |
| Max. Drehmoment              | Torque (max.)                           | 31 / 42 / 62 kNm          | 22,864 / 30,978 / 45,8 lbf-ft   |
| Bei max. Betriebsdruck       | at max. pressure                        | 320 bar                   | 4,641 psi                       |
| Max. Drehzahl                | Speed                                   | 33 / 24 / 33 1/min        | 33 / 24 / 33 rpm                |
| Bei max. hydr. Volumenstrom  | at max. oil flow                        | 200 / 200 / 400 l/min     | 52.8 / 52.8 / 105.7 gal/min     |
| <b>Schnecke – 2. Gang</b>    | <b>Auger – 2nd gear</b>                 |                           |                                 |
| Max. Drehmoment              | Torque (max.)                           | 15,5 / 21 / 31 kNm        | 11,063 / 15,489 / 22,864 lbf-ft |
| Bei max. Betriebsdruck       | at max. pressure                        | 320 bar                   | 4,641 psi                       |
| Max. Drehzahl                | Speed                                   | 66 / 48 / 66 1/min        | 66 / 48 / 66 rpm                |
| Bei max. hydr. Volumenstrom  | at max. oil flow                        | 200 / 200 / 400 l/min     | 52.8 / 52.8 / 105.7 gal/min     |
| Relativ-Verschiebung         | Relative movement                       | 300 mm                    | 11.8 in                         |
| Max. Zugkraft                | Max. pulling force                      | 330 kN                    | 74,187 lbf                      |
| Gesamtgewicht                | Total weight                            | 5.300 kg                  | 5.84 tn                         |
| Abtriebsanschluss            | Output flange                           | 150 mm 8-kt. - Varterteil | 5.9 in octagonal male part      |
| A Länge                      | Length                                  | 3.350 mm                  | 10.9 ft                         |
| B Breite                     | Width                                   | 1.293 mm                  | 4.2 ft                          |
| C Tiefe                      | Depth                                   | 1.100 mm                  | 3.6 ft                          |
| C' Abstand zur Wand          | Distance to wall                        | 230 mm                    | 9.1 in                          |
| <b>Transport Daten</b>       | <b>Transport data</b>                   |                           |                                 |
| D Länge                      | Length                                  | 3.600 mm                  | 11.8 ft                         |
| E Breite                     | Width                                   | 1.365 mm                  | 4.5 ft                          |
| F Tiefe                      | Depth                                   | 1.600 mm                  | 5.2 ft                          |
| Transportgewicht mit Ständer | Transport weight with transport support | 5.600 kg                  | 6.1 tn                          |
| <b>Empfohlenes Verfahren</b> | <b>Main application</b>                 | VdW (FoW)                 | VdW (FoW)                       |

## VDW 1608-3/5



| <b>Technische Daten</b>      |   | <b>Technical specifications</b> |                               |
|------------------------------|---|---------------------------------|-------------------------------|
| 3 / 5 Motorenversion         |   | 3 / 5 Motor version             |                               |
| <b>Rohr – 1. Gang</b>        |   | <b>Casing – 1st gear</b>        |                               |
| Max. Drehmoment              | Torque (max.)                           | 130 / 195 kNm                   | 95,883 / 143,824 lbf-ft       |
| Bei max. Betriebsdruck       | at max. pressure                        | 320 bar                         | 4,641 psi                     |
| Max. Drehzahl                | Speed                                   | 16 / 10 1/min                   | 16 / 10 rpm                   |
| Bei max. hydr. Volumenstrom  | at max. oil flow                        | 400 / 400 l/min                 | 105.7 / 105.7 gal/min         |
| <b>Rohr – 2. Gang</b>        |   | <b>Casing – 2nd gear</b>        |                               |
| Max. Drehmoment              | Torque (max.)                           | 65 / 97,5 kNm                   | 47,942 / 71,912 lbf-ft        |
| Bei max. Betriebsdruck       | at max. pressure                        | 320 bar                         | 4,641.2 psi                   |
| Max. Drehzahl                | Speed                                   | 32 / 20 1/min                   | 32 / 20 rpm                   |
| Bei max. hydr. Volumenstrom  | at max. oil flow                        | 400 / 400 l/min                 | 105.7 gal/min / 105.7 gal/min |
| <b>Schnecke – 1. Gang</b>    |   | <b>Auger – 1st gear</b>         |                               |
| Max. Drehmoment              | Torque (max.)                           | 65 / 98 kNm                     | 47,942 / 72,281 lbf-ft        |
| Bei max. Betriebsdruck       | at max. pressure                        | 320 bar                         | 4,641.2 psi                   |
| Max. Drehzahl                | Speed                                   | 16 / 21 1/min                   | 16 / 10 rpm                   |
| Bei max. hydr. Volumenstrom  | at max. oil flow                        | 200 / 400 l/min                 | 52.8 / 105.7 gal/min          |
| <b>Schnecke – 2. Gang</b>    |   | <b>Auger – 2nd gear</b>         |                               |
| Max. Drehmoment              | Torque (max.)                           | 32,5 / 49 kNm                   | 23,971 / 36.141 lbf-ft        |
| Bei max. Betriebsdruck       | at max. pressure                        | 320 bar                         | 4,641 psi                     |
| Max. Drehzahl                | Speed                                   | 32 / 42 1/min                   | 32 / 42 rpm                   |
| Bei max. hydr. Volumenstrom  | at max. oil flow                        | 200 / 400 l/min                 | 52.8 / 105.7 gal/min          |
| Relativ-Verschiebung         | Relative movement                       | 300 mm                          | 11.8 in                       |
| Max. Zugkraft                | Max. pulling force                      | 530 kN                          | 119,149 lbf                   |
| Gesamtgewicht                | Total weight                            | 7.660 kg                        | 8.4 tn                        |
| Abtriebsanschluss            | Output flange                           | 160 mm 8-kt. - Vaterteil        | 6.3 in octagonal male part    |
| A Länge                      | Length                                  | 4.100 mm                        | 13.4 ft                       |
| B Breite                     | Width                                   | 1.430 mm                        | 4.7 ft                        |
| C Tiefe                      | Depth                                   | 1.500 mm                        | 4.9 ft                        |
| C' Abstand zur Wand          | Distance to wall                        | 320 mm                          | 12.6 in                       |
| <b>Transport Daten</b>       |   | <b>Transport data</b>           |                               |
| D Länge                      | Length                                  | 4.260 mm                        | 13.9 ft                       |
| E Breite                     | Width                                   | 1.430 mm                        | 4.7 ft                        |
| F Tiefe                      | Depth                                   | 1.740 mm                        | 5.7 ft                        |
| Transportgewicht mit Ständer | Transport weight with transport support | 8.200 kg                        | 9.1 tn                        |
| <b>Empfohlenes Verfahren</b> | <b>Main application</b>                 | VdW (FoW)                       | VdW (FoW)                     |



**RTG**  
RAMMTECHNIK GMBH

*Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.*

*Technical Specifications are subject to change without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have special equipment. Technical data do not consider power losses. Error and misprints reserved.*

Wittelsbacherstraße 5  
D-86529 Schrobenhausen  
Tel. +49 (0)8252/97-0  
Fax +49 (0)8252/97-1135  
e-mail: info@rtg-gmbh.de  
www.rtg-rammtechnik.de

Ein Unternehmen der BAUER Gruppe