

**MAT**

# HR 180



# HR



← Large bore drilling diameters



← Drilling with casing tubes



← Continuous Flight Auger



# ONE DRILL FOR MANY



The HR 180 drilling rig in the standard version is mounted on a crawler and is mainly designed for the following applications:

- BORED PILE with augers and buckets
- CASED BORE PILE with casing oscillator or directly with the rotary
- CFA - Continuous Flight Auger Drilling
- DIAPHRAGM WALLS with hydraulic grab
- PERCUSSION WORK DRILLING
- DIRECT-CIRCULATION DRILLING

# 180



Large bore  
piles with  
casing oscillator



Diaphragm  
walls



Jet grouting

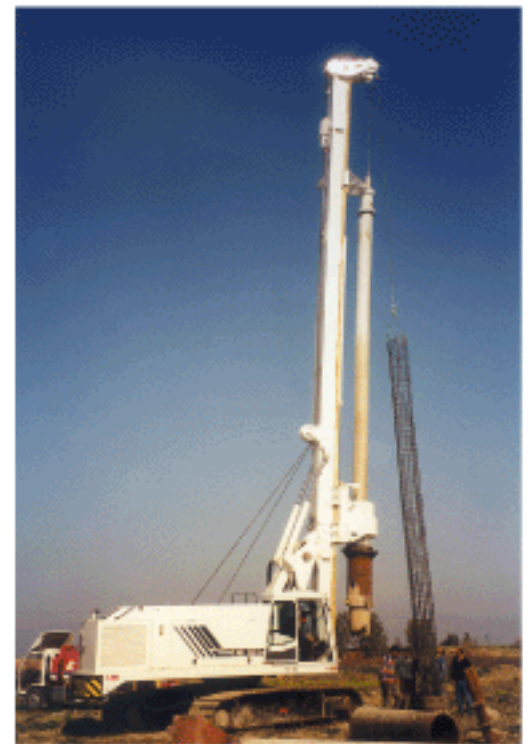


## LLING RIG Y WORKS

La foreuse HR 180, dans sa version standard, est montée sur chenilles et a été conçue principalement pour les applications suivantes:

- PIEUX FORÉS avec tarières et buckets
- PIEUX FORÉS ET TUBÉS avec louvoyeuse ou directement avec rotary
- TARIERE CONTINUE
- PAROIS MOULÉES avec benne hydraulique
- FORAGE À PERCUSSION
- FORAGE À CIRCULATION DIRECTE





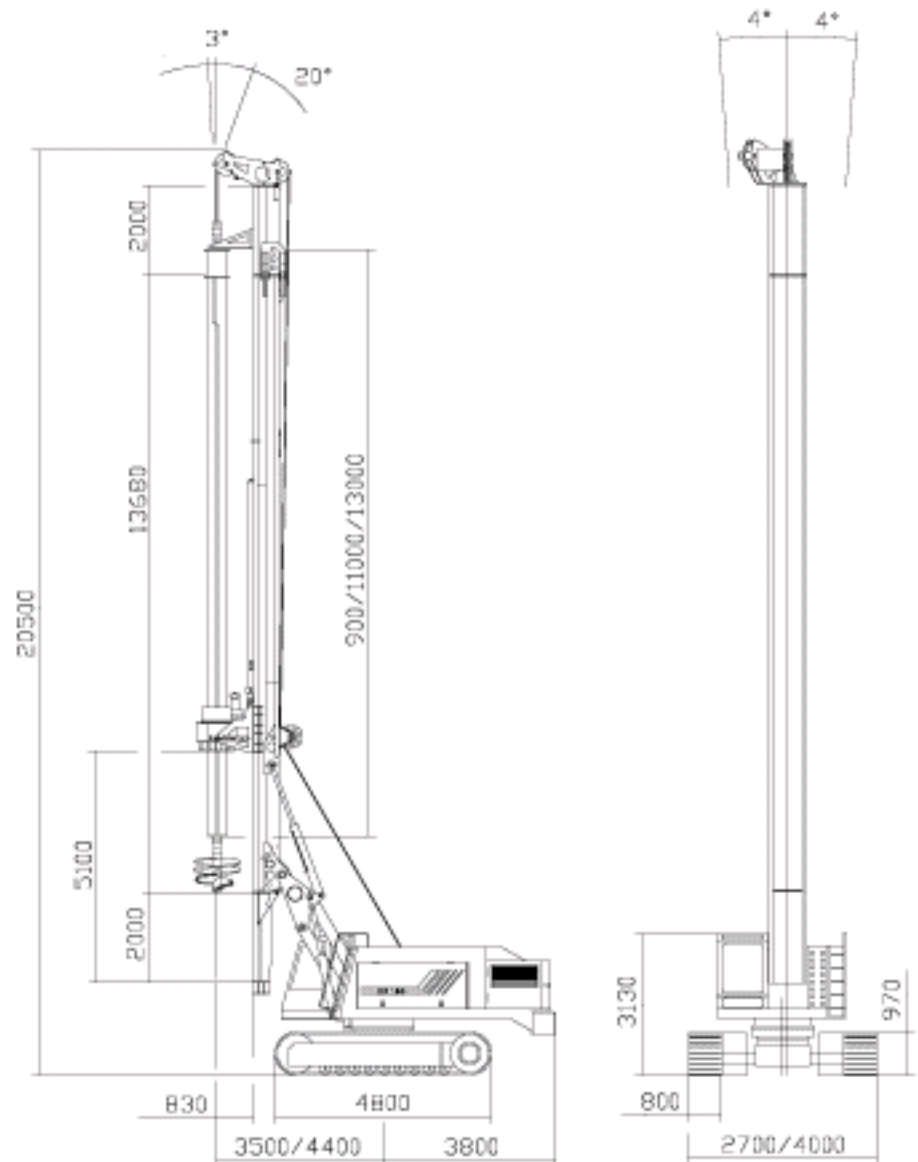
The HR 180 drilling rig is available in two versions: CP (Cylinder Pull-down) and THD (Winch Pull-down).

The difference between these versions is the adopted system that moves the rotary: the winch in the THD version, and the cylinder in the CP version.

The CP version is the standard one, instead the THD version is available on request.

The HR 180, in the standard version, is mainly used for drilling large diameter bore holes up to a max depth of 60 m (197').

It can also be equipped, on request, with an interlocking kelly bar ideal for being used on rocky terrain.



## HR 180 Standard Version-CP Version For large bore diameter drilling

La foreuse HR 180 est disponible en deux versions:

CP (cylindre de traction-poussée) et THD (treuil de traction).

La différence entre les deux versions est déterminée par le système de traction-poussée de la tête de rotation, ce système peut être par moyen d'un cylindre (version CP) ou d'un treuil (version THD). La version CP est considérée standard, par contre la version THD est fournie sur demande.

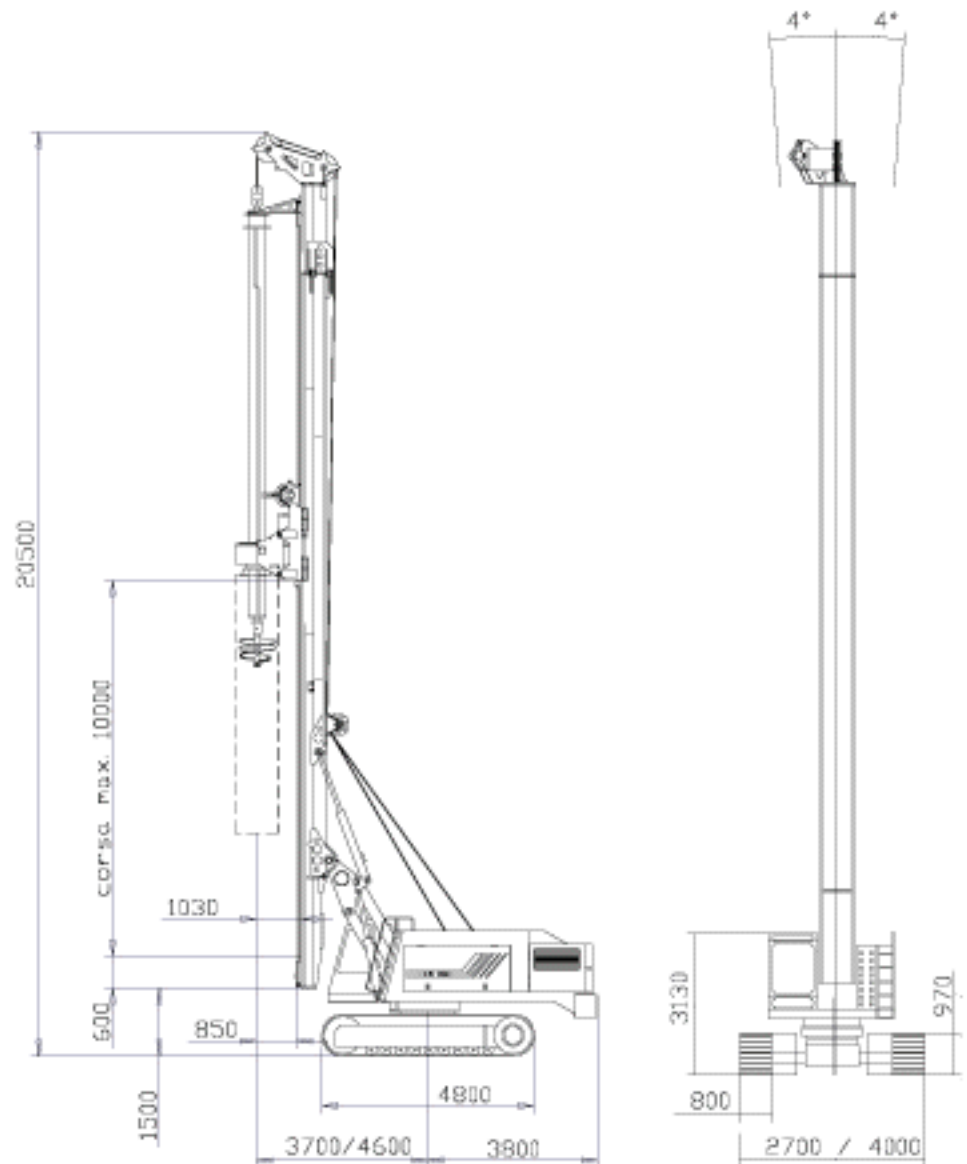
La foreuse HR 180, dans sa version standard, est principalement utilisée pour le forage de trous de grand diamètre jusqu'à 60 m de profondeur maximum.

Sur demande, elle peut être équipée d'une tige à blocage, idéal pour travailler sur terrains rocheux.





The HR 180 THD version is mainly used for large bore drilling and cased bore pile. The high torque of the rotary and its long stroke on the mast enables to insert and extract directly long section of casing tubes. The daily increase of productivity is the main advantage of this version.



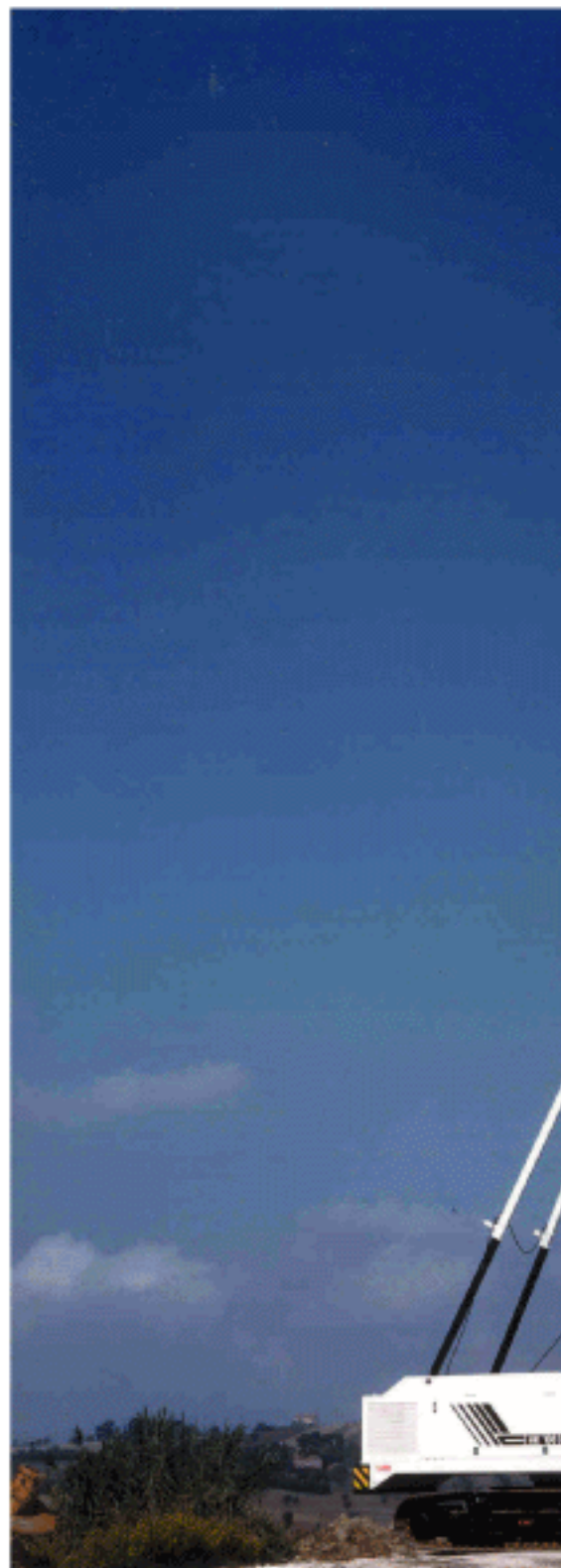
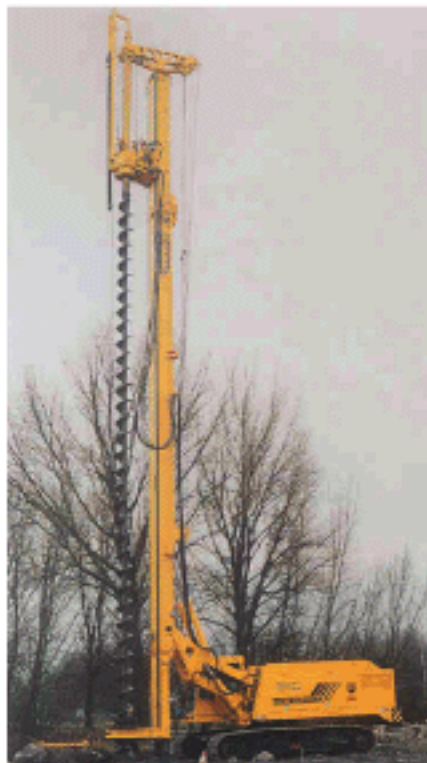
## HR 180 THD Version

For large bore drilling and cased bore pile

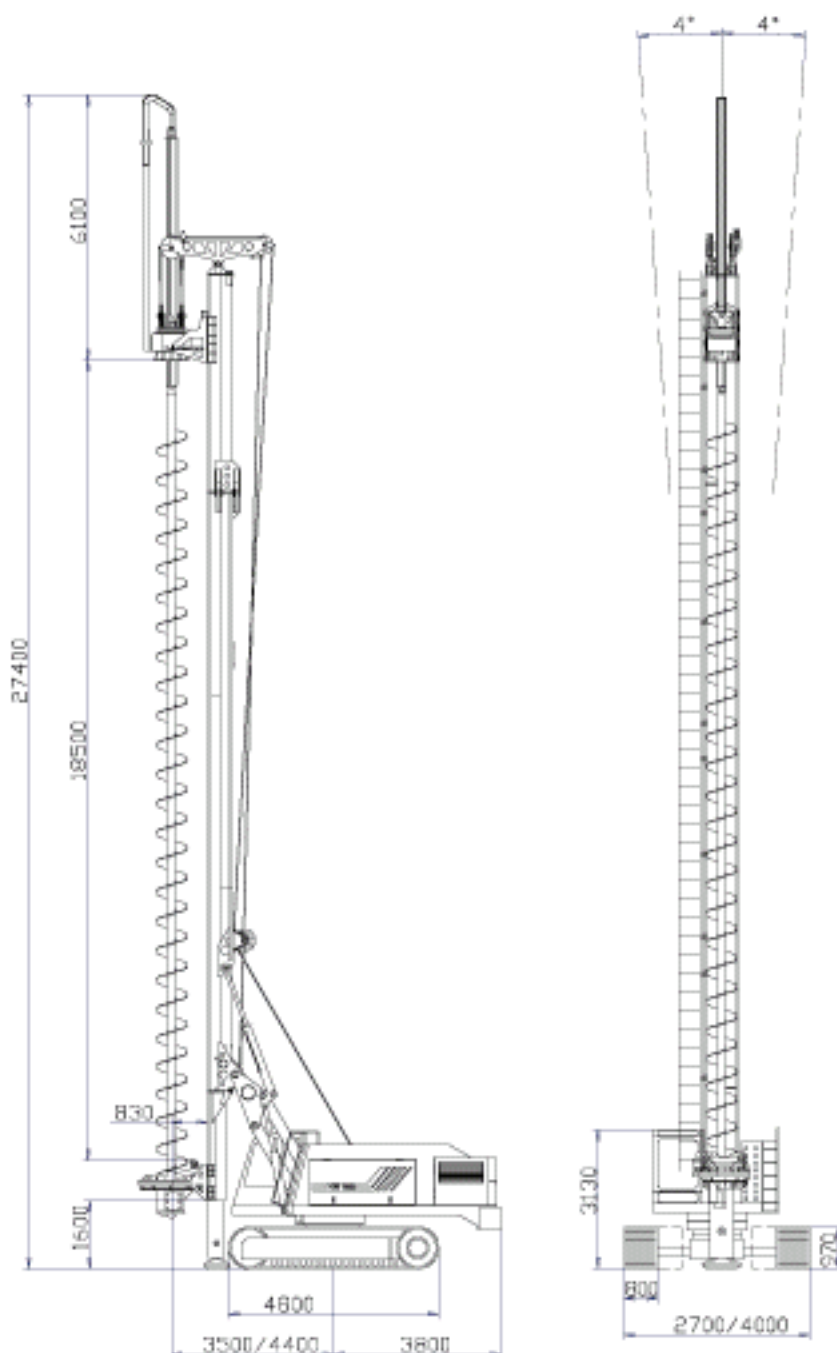
La version HR 180 THD est indiquée principalement pour forages de grand diamètre et pour pieux forés chemisés. L'hauteur de la tête de rotation et sa longue course sur le mât permet d'insérer et d'extraire directement les tubes de revêtement à section longue.

Une augmentation considérable de la productivité journalière est le principal avantage de cette version.





The application of a special kit for continuous flight auger, that can be subsequently purchased, enables the HR 180 to carry out continuous flight auger drilling up to a maximum diameter of 1200 mm (47") and a maximum depth of 24 mt (79').  
On request, a special automatic hydraulic auger cleaner can be supplied as well as recording and checking computerized system for drilling parameters.



## HR 180 CFA Version

For drilling with continuous flight auger

L'application d'un kit spécial pour tarière continue, qui peut être acheté dans un deuxième temps, permet à la HR 180 d'effectuer des forages avec tarière continue jusqu'à 1200 mm de diamètre maximum et jusqu'à 24 mètres de profondeur maximum.

Sur demande, on peut fournir un nettoyeur de la tarière automatique et un système automatisé de réglage et de contrôle des paramètres de forage.



