



AGD Equipment Limited

SALES • RENTAL • SERVICE • PARTS

MINI CRANES

CRAWLER CRANES

TELESCOPIC CRANES

**PILING RIGS
AND EQUIPMENT**

01789 292227

info@agd-equipment.co.uk

AGD Equipment Limited
Avonbrook House
198 Masons Road
Stratford-upon-Avon
Warwickshire
CV37 9LQ
United Kingdom



RTG RG16T Specification

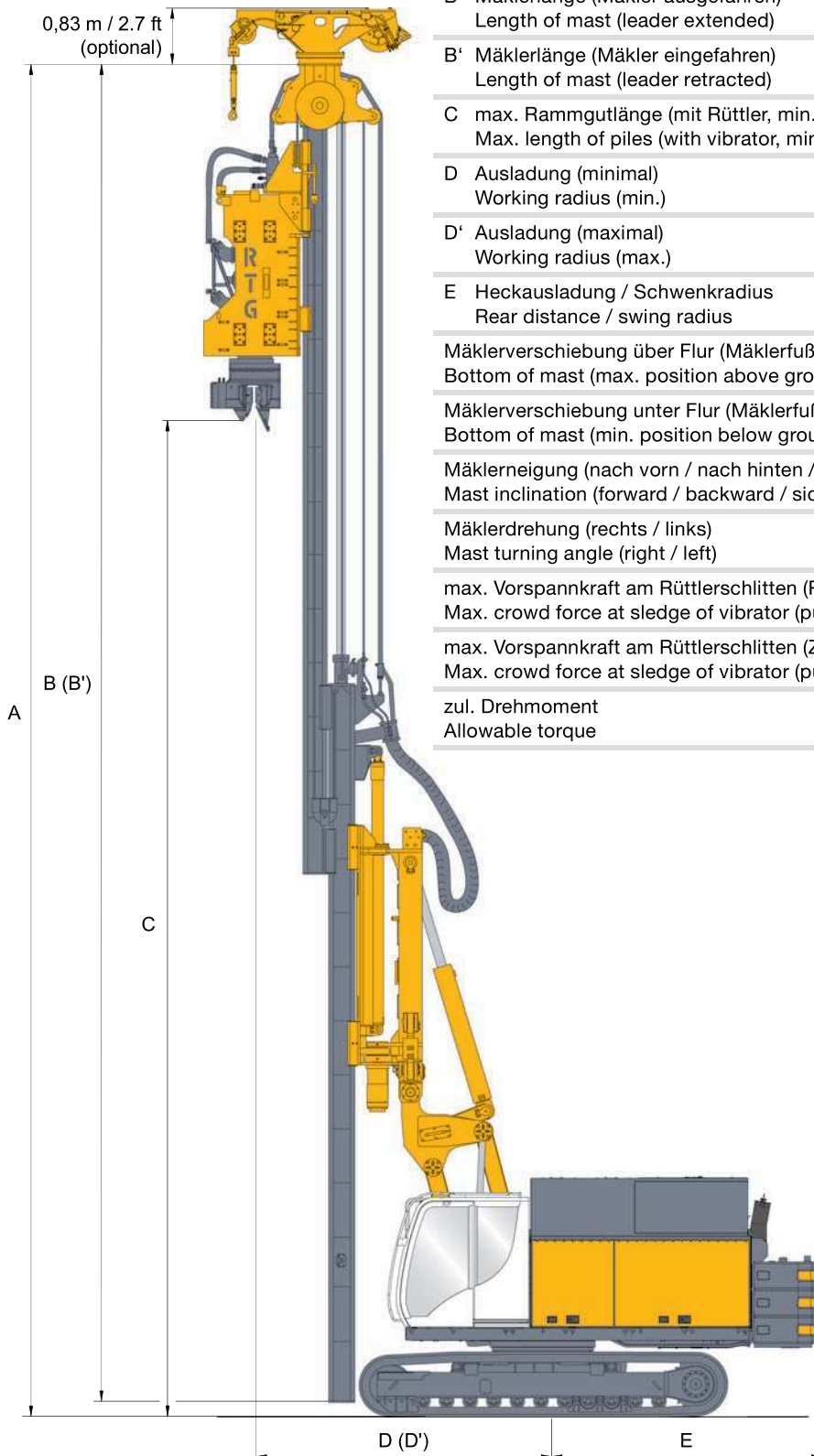
Includes:

**Vibro
Impact Hammer
Pile Press
Single Head Rotary
Double Head Rotary**

www.agd-equipment.co.uk

Teleskopmäkler RG 16 T Telescopic leader RG 16 T

A	max. Mäklerrhöhe (ausgefahren, min. Ausladung) Max. mast height (leader extended, min. work radius)	20,69 m	67.9 ft
B	Mäklerrlänge (Mäkler ausgefahren) Length of mast (leader extended)	17,40 m	57.1 ft
B'	Mäklerrlänge (Mäkler eingefahren) Length of mast (leader retracted)	10,60 m	34.8 ft
C	max. Rammgutlänge (mit Rüttler, min. Ausladung) Max. length of piles (with vibrator, min. work radius)	16,00 m	52.5 ft
D	Ausladung (minimal) Working radius (min.)	3,85 m	12.6 ft
D'	Ausladung (maximal) Working radius (max.)	5,44 m	17.8 ft
E	Heckausladung / Schwenkradius Rear distance / swing radius	3,79 / 3,86 m	12.4 / 12.7 ft
	Mäklerverschiebung über Flur (Mäklerfußpunkt) Bottom of mast (max. position above ground)	3,30 m	10.9 ft
	Mäklerverschiebung unter Flur (Mäklerfußpunkt) Bottom of mast (min. position below ground)	1,75 m	5.7 ft
	Mäklernerigung (nach vorn / nach hinten / seitlich) Mast inclination (forward / backward / sideways)	4°/10°/4°	4°/10°/4°
	Mäklerdrehung (rechts / links) Mast turning angle (right / left)	100°/100°	100°/100°
	max. Vorspannkraft am Rüttlerschlitten (Rammen) Max. crowd force at sledge of vibrator (push)	140 kN	31,474 lbf
	max. Vorspannkraft am Rüttlerschlitten (Ziehen) Max. crowd force at sledge of vibrator (pull)	200 kN	44,962 lbf
	zul. Drehmoment Allowable torque	80 kNm	59,005 lbf-ft



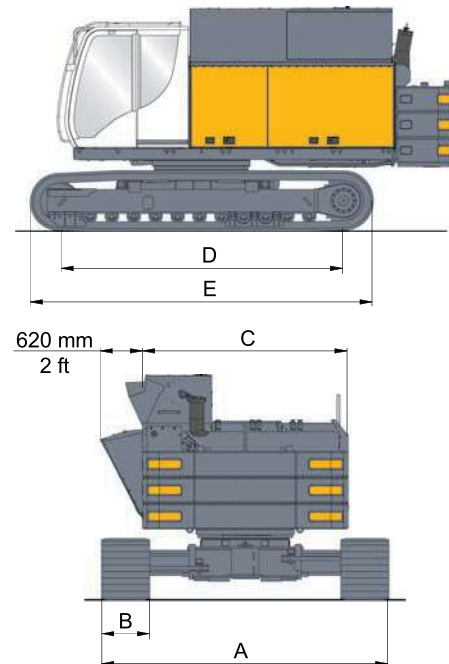
Trägergerät BS 65 RS
Base carrier BS 65 RS
Unterwagen UW 50 R
Undercarriage UW 50 R

A	Breite Unterwagen Crawler width	3,00 – 4,20 m	9.8 – 13.8 ft
B	Kettenbreite Width of track shoes	700 mm	2.3 ft
C	Oberwagenbreite Width of uppercarriage	3,00 m	9.8 ft
D	Turasabstand Wheel distance	4,15 m	13.6 ft
E	Laufwerkslänge Overall crawler length	5,00 m	16.4 ft

**Laufwerk
Crawler**
B 60
B 60

Zugkraft Towing force	349 kN	78,458 lbf
Fahrgeschwindigkeit Crawler speed	0 – 1,65 km/h	0 – 1.02 mph

Hydr. Verklemmung der Teleskopholme am Unterwagen
Hydraulic clamping device between telescopic cross beams and undercarriage body

UW 70 R als Option
Optional UW 70 R

Oberwagen
Uppercarriage

Diesel-Motor (wassergekühlt) Diesel-engine (water-cooled)	CAT C18 US Tier 4 final*		CAT C18 US Tier 2	
	Standard-Mode	ECO-Mode	Standard-Mode	ECO-Mode
Leistung Rated output	563 kW 755 HP	< 563 kW < 755 HP	570 kW 764 HP	< 570 kW < 764 HP
Drehzahl Rotation speed	1.800 U/min 1,800 rpm	1.600 U/min 1,600 rpm	1.800 U/min 1,800 rpm	1.600 U/min 1,600 rpm
Spezifischer Verbrauch Specific consumption	213,9 g/kWh 0.352 lb/hp·h	208,5 g/kWh 0.343 lb/hp·h	200,5 g/kWh 0.329 lb/hp·h	199,8 g/kWh 0.328 lb/hp·h
Max. hyd. Volumenstrom Max. hyd. flow rate	850 l/min 224.5 gal/min	755 l/min 199.5 gal/min	850 l/min 224.5 gal/min	755 l/min 199.5 gal/min
Dieseltankinhalt Diesel tank capacity	730 l 193 gal	730 l 193 gal	730 l 193 gal	730 l 193 gal
Hydrauliktankinhalt Hydraulic tank capacity	980 l 243 gal	980 l 243 gal	980 l 243 gal	980 l 243 gal
Hyddraulikölkühler Hydraulic oil cooler	2 x 100 kW 2 x 134 HP	2 x 100 kW 2 x 134 HP	2 x 100 kW 2 x 134 HP	2 x 100 kW 2 x 134 HP
Rüttlerölkühlung Oil cooling system	Integriert integrated	Integriert integrated	Integriert integrated	Integriert integrated
Reduzierung Kraftstoffverbrauch Reduction of fuel consumption		ca. 20 % approx. 20 %		ca. 15 % approx. 15 %
Reduzierung Schallemission Reduction of noise emission		ca. 3 dB(A) approx. 3 dB(A)		ca. 3 dB(A) approx. 3 dB(A)

* Tier 4 interim auf Anfrage / Tier 4 interim on request

ECO-Mode (für Anbaugeräte mit geringerem Leistungsbedarf)

- Reduzierte Motorleistung durch verringerte Motordrehzahl
- Einsparung von Dieselkraftstoff durch reduzierten spezifischen Verbrauch und angepasste Lüftersteuerung
- Reduzierung der Geräuschemission

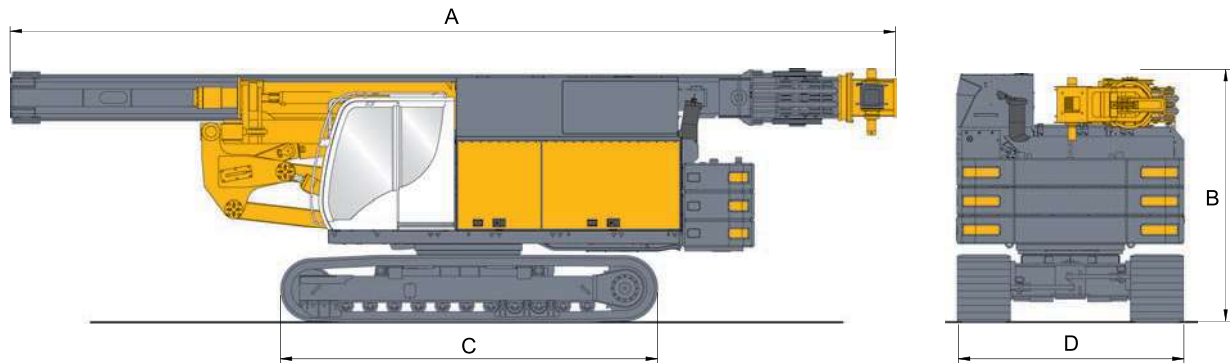
ECO-Mode (for attachment units with lower power demand)

- Reduced output due to reduced nominal engine speed.
- Fuel saving due to reduced specific consumption and adjustment of controlled fan operating system
- Reduction of noise emission

Transportdaten
Transport data

Gewichtsangaben sind ca. Werte, Zusatzausrüstungen (Optionen) können das Gesamtgewicht verändern. Genaue Transportgewichte sind anzufordern.

Weights shown are approximate values; optional equipment may change the overall weight. Exact transport weights have to be inquired at your local dealer.



A	Transportlänge (ohne Hilfswinde) Transport length (without aux. winch)	10,60 m	34.8 ft
A	Transportlänge (mit Hilfswinde) Transport length (with aux. winch)	11,90 m	39.0 ft
B	Transporthöhe Height for transport	3,25 m	10.7 ft
C	Länge Laufwerk Crawler length	5,00 m	16.4 ft
D	Transportbreite Width for transport	3,00 m	9.8 ft
Gesamtgewicht (ohne Hilfswinde) ca. Total weight (without aux. winch) approx.		49,50 t	109,129 lb
Gesamtgewicht (mit Hilfswinde) ca. Total weight (with aux. winch) approx.		50,50 t	111,333 lb
Gegengewicht Counterweight		3 x 1,80 t	3 x 3,968 lb

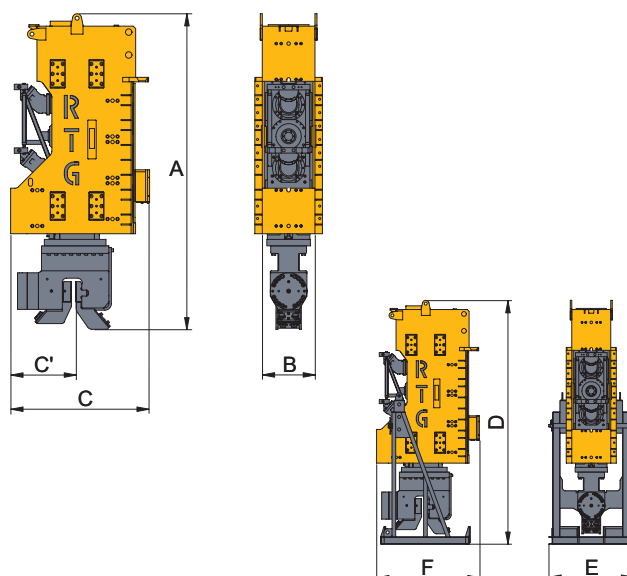
MR 150 AVM

Dimensions

A	Length	3.200 mm	10.5 ft
B	Width	530 mm	1.7 ft
C	Vibrator thickness	1.400 mm	4.6 ft
C'	Distance to wall	670 mm	2.2 ft

Transport dimensions

D	Length	3.300 mm	10.8 ft
E	Width	1.200 mm	3.9 ft
F	Vibrator thickness	1.400 mm	4.5 ft



Technical Data - MR 150 AVM

Max. centrifugal force

• Standard mode	1.250 kN	281,010 lbf
• High amplitude mode	1.500 kN	337,220 lbf
• High speed mode	1.250 kN	281,010 lbf

Max. eccentric moment

• Standard mode	21,6 kgm	156 lb ft
• High amplitude mode	28,4 kgm	205.4 lb ft
• High speed mode	18,2 kgm	131.6 lb ft

Max. rotation speed

• Standard mode	2.300 1/min	2,300 rpm
• High amplitude mode	2.200 1/min	2,200 rpm
• High speed mode	2.500 1/min	2,500 rpm

Hyd. Power at vibrator	480 kW	644 HP
------------------------	--------	--------

Base carrier (recomm.)	BS 65 RS / BS 90 RS
------------------------	------------------------

Clamp assembly	MRZ 150
----------------	---------

Total weight	5.000 kg	11,023 lb
--------------	----------	-----------

Weight for transport	5.350 kg	11,795 lb
----------------------	----------	-----------

Aktive Rüttler-Verstellung

Active vibrator management

Die optimale Rüttleranpassung an verschiedene Bodenverhältnisse erfolgt durch Vorwahl von 3 Betriebsprogrammen:

- **Standardmodus:**
 - Maximale Ausnutzung der installierten Motorleistung bis zu 570 kW
 - Einsatz mit max. Leistungsbedarf vom Grundgerät z. B. Rammen von Spundwandbohlen.
- **Amplitudenmodus:**
 - Verschiebung der Rüttlerkennlinie in Richtung der maximalen Amplitude
 - Einsatz in Bodenverhältnissen mit hohem Spitzenwiderstand und/oder der schwerem Rammgut, z. B. vibrierte Vollverdrängerpfähle.
- **Drehzahlmodus:**
 - Verschiebung der Rüttlerkennlinie in Richtung der maximalen Drehzahl
 - Einsatz in Böden, für die keine erhöhten Bodenvibrationen erlaubt sind, z. B. Rammen im Feinsand.



The optimal vibrator management for various soil conditions is achieved by the pre-selecting 3 different operation programs:

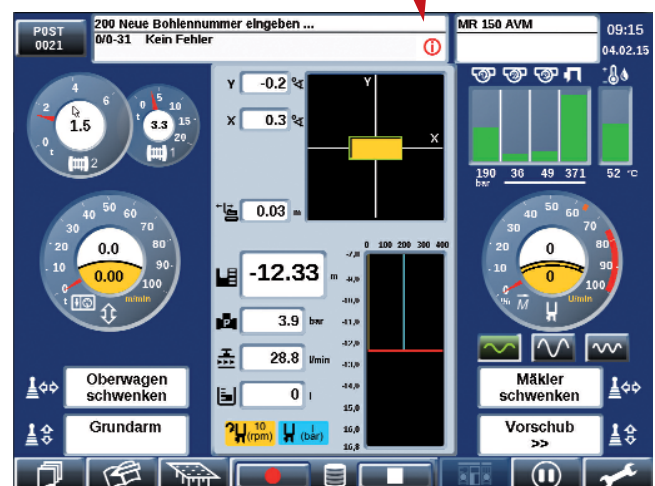
- **Standard mode:**
 - Optimal utilization of the installed engine power of 570 kW (764 hp)
 - for operation with maximum output of the base machine, e.g. driving of sheet pile.
- **High amplitude mode:**
 - Vibrator characteristic curves are displaced towards the maximum amplitude
 - for operation in soil conditions with high point resistance and/or heavy elements to be driven, e.g. vibrated full displacement piles.
- **High speed mode:**
 - Vibrator characteristic curves are displaced towards the maximum speed
 - for operation in soil conditions with restricted ground vibrations, e.g. driving in fine sand.

Anzeigen auf dem B-Tronic Bildschirm / Display on B-Tronic Monitor

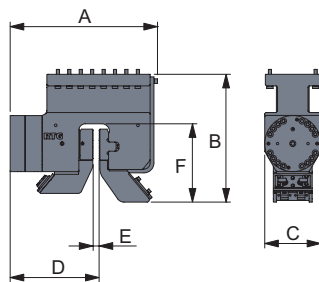


Auswahl des Modus im Menu /
Selection of mode in the menu

Anzeige während des Rüttelvorgangs /
Display during vibrator works



Einzelklemmzangen (Klemmbacken mit oder ohne Schlossaussparung) Single clamp assembly (Jaws with or without interlock)



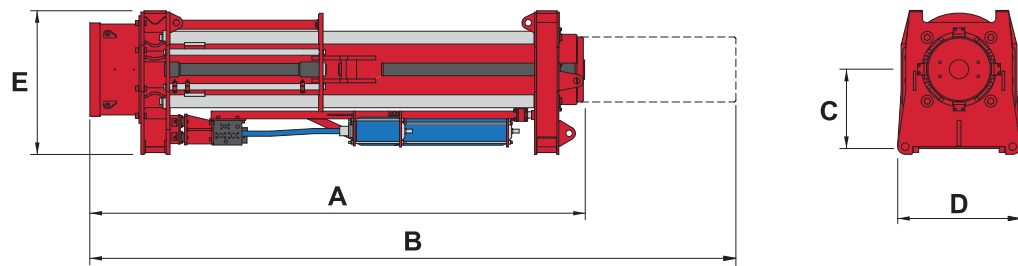
MRZ 150

For centrifugal forces up to	1.500 kN	337,213 lbf
Clamping force	1.800 kN	404,656 lbf
Weight	1.135 kg	2,502 lb
Clamping pressure	350 bar	5,076 psi
A	967 mm	3.2 ft
B	840 mm	2.8 ft
C	360 mm	1.2 ft
D	585 mm	1.9 ft
E	39 mm	0.1 ft
F	515 mm	1.7 ft
Steel beam	IPB-320 / IPB-300 *	

* mit Sonderklemmbacken / with special jaws

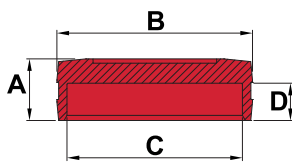
Technische Daten HR

Technical specifications HR



Typ / Model		HR 5000
Kolbengewicht Piston weight	kg	5.000
Gesamtgewicht mit Standard-Rammhaube Total weight with standard pile cap	kg	6.900
Schlagzahl pro Minute, stufenlos regelbar Blows per min., steplessly adjustable	1/min	0 – 100
Energie pro Schlag, stufenlos regelbar Energy per blow, steplessly adjustable	Nm	0 – 58.800
Fallhöhe, stufenlos Drop height, steplessly	m	0 – 1,2
Abmessungen Dimensions		
Länge A Length A	mm	3.700
Länge B Length B	mm	4.800
Rammachse C Driving axis C	mm	525
Breite D Width D	mm	960
Höhe E Height E	mm	1.035
Pfahlgewicht (empfohlen), bodenabhängig Pile weight (recommended) soil-dependent	kg	10.000

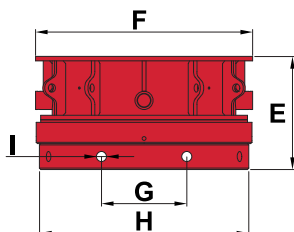




Standard Rammhauben

Standard pile caps

Typ / Model	HR 5000
Länge A Length A mm	215
Aussendurchmesser B Outer diameter B mm	600
Innendurchmesser C Inner diameter C mm	500
Tiefe D Depth D mm	100
Gewicht Weight kg	280



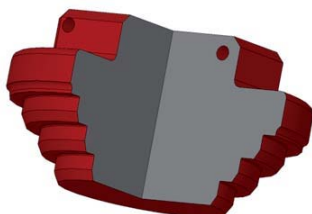
Rammhauben Universal-Adapter

Pile caps universal adapters

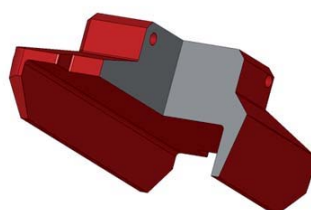
Typ / Model	HR 5000
Länge E Length E mm	438
Aussendurchmesser F Outer diameter F mm	820
Abstand G Distance G mm	330
Innendurchmesser H Inner diameter H mm	710
Lochdurchmesser I Hole diameter I mm	39
Gewicht Weight kg	825

Rammhauben für Universal-Adapter

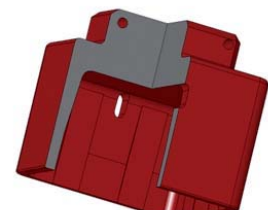
Pile caps for universal adapter



Rohre
Tubes



Spundwände
Sheet piles



Betonpfähle
Concrete piles

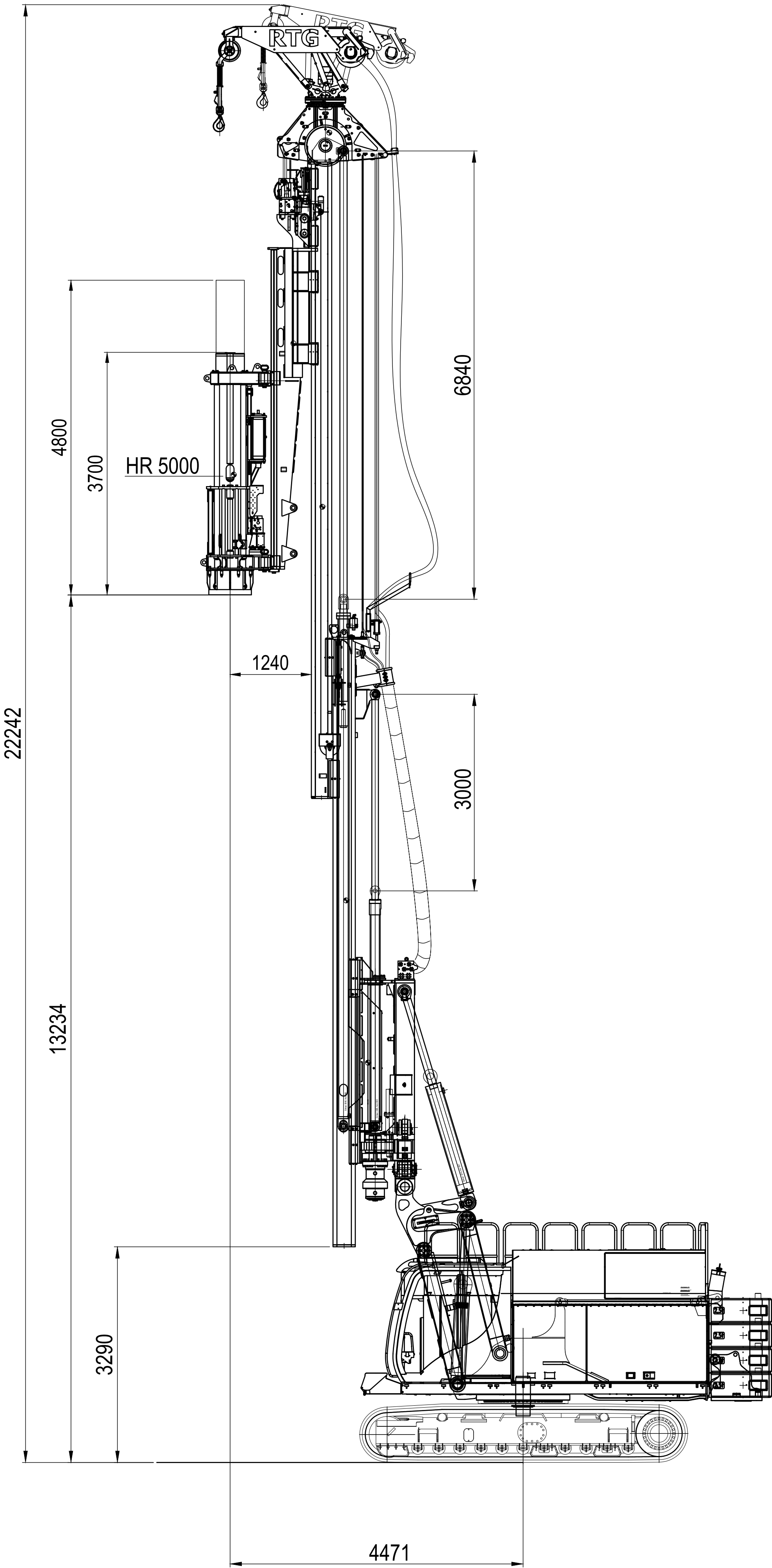
technical data RG 16T HR 5000

max. height (incl. winch head)	22242 mm
mast length (with winch head)	18952 mm
max. length of pile	13000 mm
mast inklinaton (forward/backward)	4° / 10°
mast inklinaton (sideways)	4° / 4°
mast turning angle	95° / 95°
crowd force push	140 kN
crowd force pull	200 kN
transport length	11900 mm
transport height	3300 mm
transport width	3000 mm
transport weight (without ballast)	ca. 47,0 t

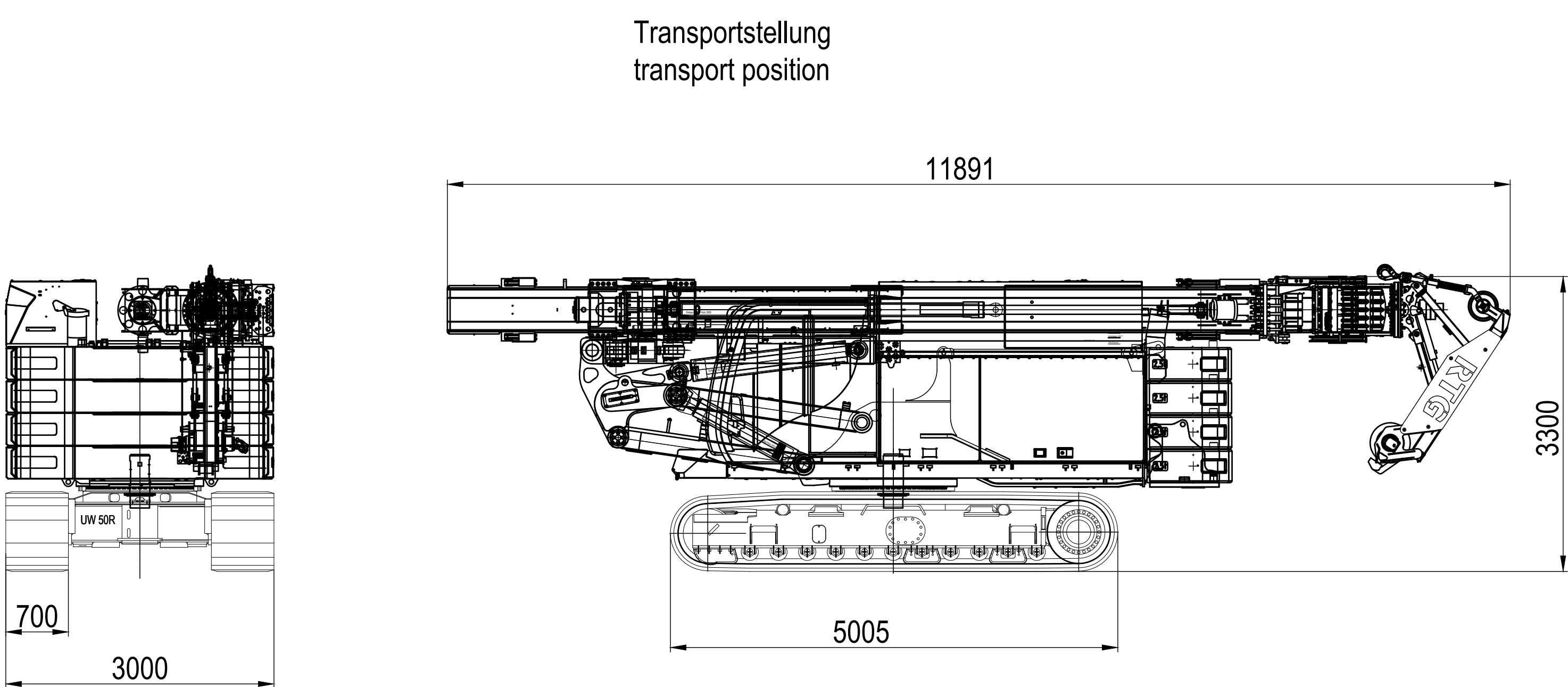
base carrier	BS 65RS
engine power	563 kW

under carriage	UW 50 R
wheel distance	4150 mm
overall crawler length	5000 mm
width of tracks (middle)	3000 mm - 4200 mm
width of track shoes	700 mm
crawler speed	0 - 1,65 km/h
towing force	349 kN

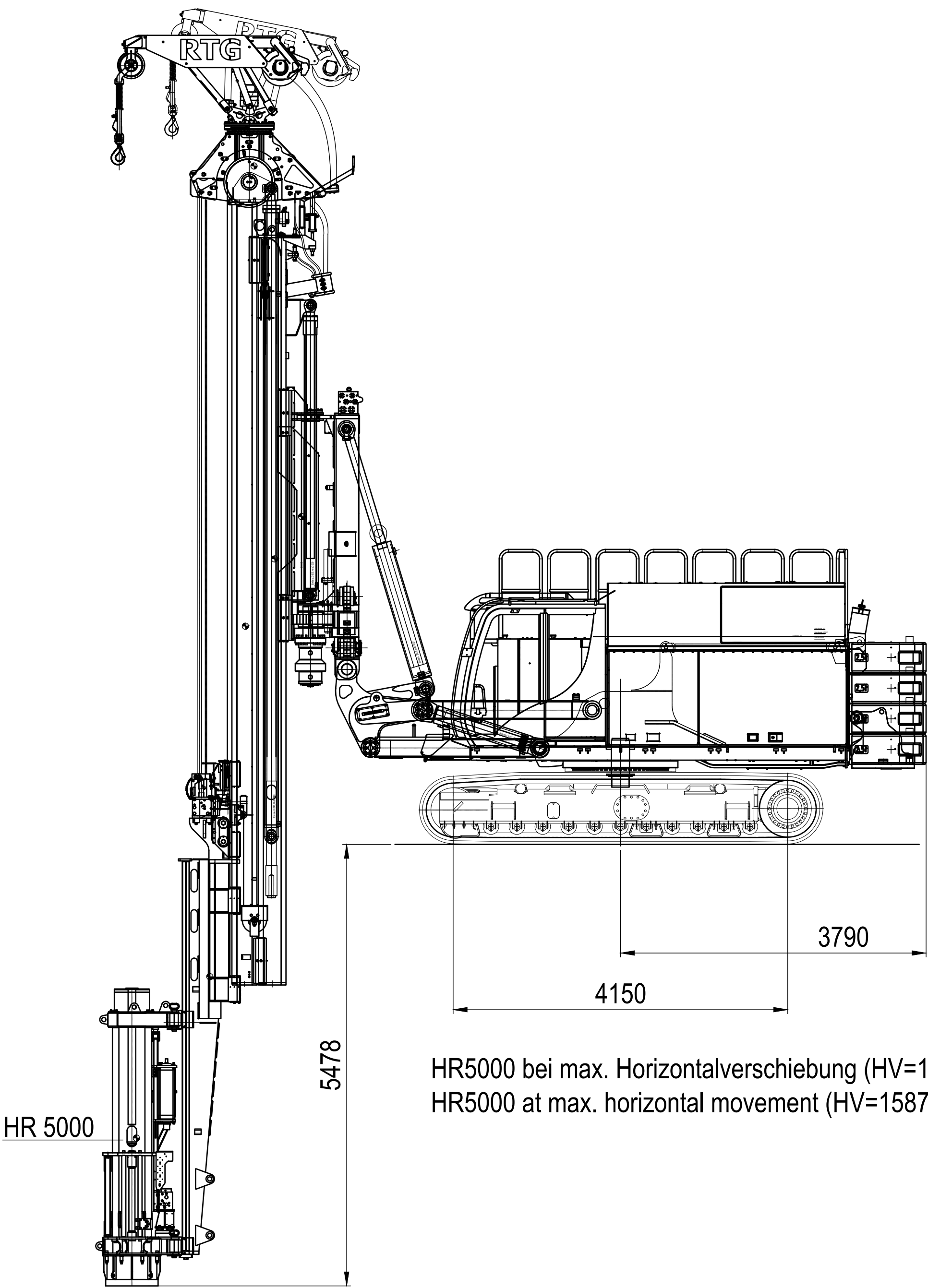
piston weight	5000 kg
total weight	6900 kg
blows per min.	0 - 100 1/min
energy per blow	0 - 58800 Nm
drop heigh	0 - 1,2 m
length	3700 - 4800 mm
driving axis	1240 mm
width	960 mm
height	1035 mm
pile weight (recommended)	10000 kg



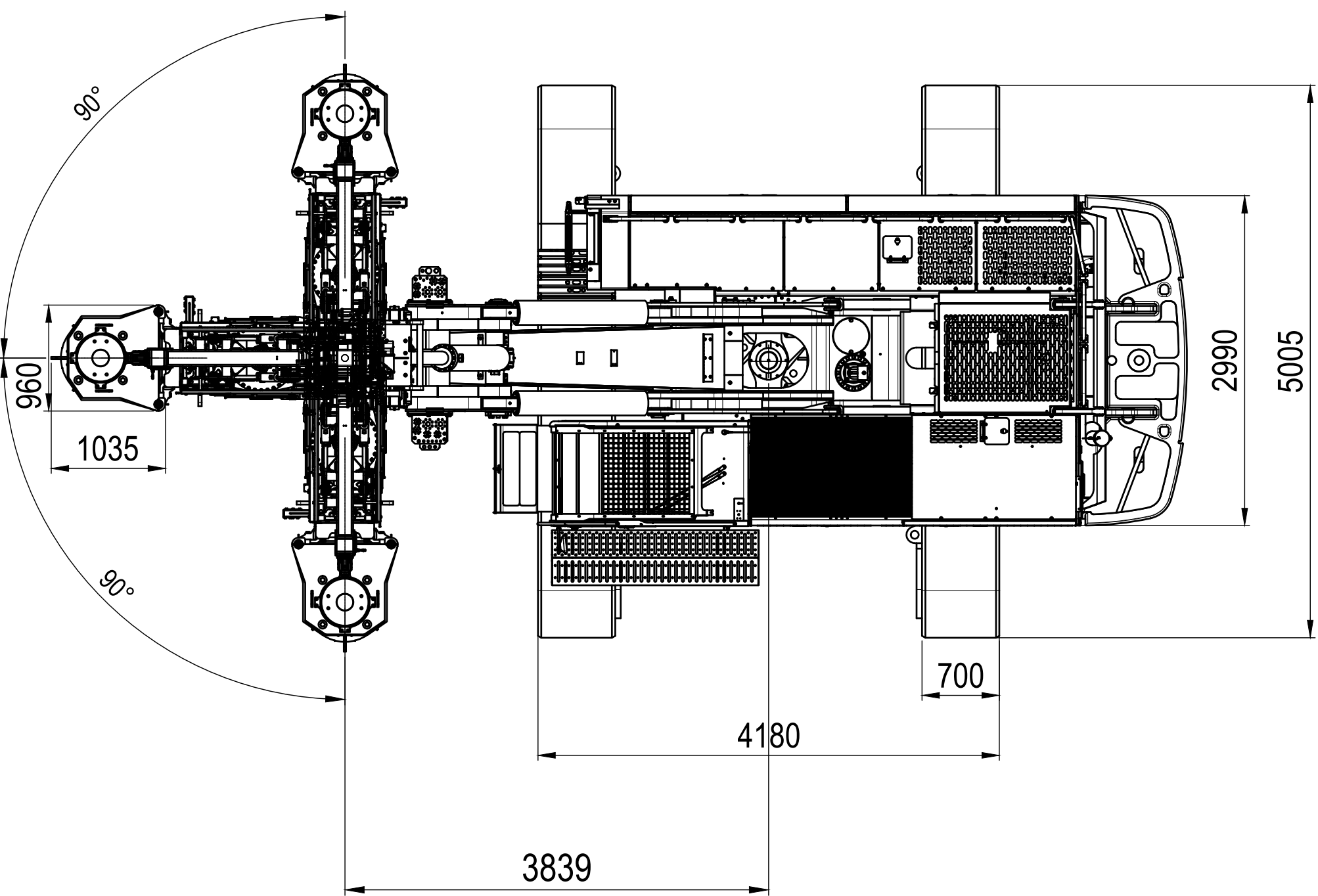
HR5000 ohne Horizontalverschiebung (HV=0)
HR5000 without horizontal movement (HV=0)



Transportstellung
transport position



HR5000 bei max. Horizontalverschiebung (HV=1587)
HR5000 at max. horizontal movement (HV=1587)



HR5000 bei max. Horizontalverschiebung (HV=1587)
HR5000 at max. horizontal movement (HV=1587)

technische Änderungen vorbehalten
subject to change without prior notice



Mit dem mäklergeführten RTG Pressensystem werden Spundwände mit einem Minimum an Lärm- und Erschütterungsemission statisch eingepresst und gezogen. Es können unterschiedliche Z-Profile, Leichtprofile und U-Profile eingepresst werden.

Modulare Bauweise:

- 360° drehbare Zange für unterschiedliche Z-Profile und Leichtprofile
- verschiebbare Zange für unterschiedliche U-Profile
- Führungskästen für die jeweiligen Profile
- kostenintensive „Key-Komponenten“ wie Zangen, Zylinderführungseinheiten und die gesamte Steuerung können für alle Profile verwendet werden
- Umbau für weitere Profile durch Austausch des Führungskastens innerhalb kürzester Zeit und mit geringen Zusatzkosten.

Sheet piles can be installed by static pressing with the leader mounted RTG press-system. It works with a minimum of noise and vibration emission. A flexible modular clamp system enables the installation of various U and Z profiles.

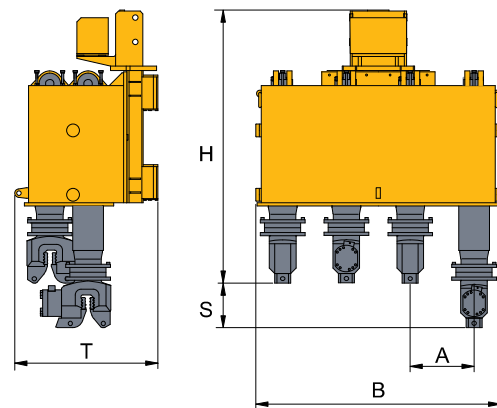
Modular Design:

- 360° turnable clamps for various Z-profiles with same distance and light profiles
- shiftable clamps for various U-profiles
- guide bodies for different profiles
- expensive “Key-Components” as clamps, cylinder incl. guidance and the complete control unit can be used for all profiles
- adaption for different profiles by changing the guide body within a short period of time and with moderate additional cost.

MPU für U-Profil / for U-profiles

Technische Daten Technical data

Einpresskraft	kN	4 x 800
Pressing force	lbf	4 x 179,847
Ziehkraft	kN	4 x 600
Extraction force	lbf	4 x 134,885
Zylinderhub (S)	mm	420
Stroke of cylinder (S)	in	16.5
Hydr. Volumenstrom	l/min	350
Oil flow	gal/min	92.5
Arbeitsdruck (max.)	bar	350
Working pressure (max.)	psi	5,076
Führungskasten	profilabhängig	
Body for cylinder units	dependent on profiles	

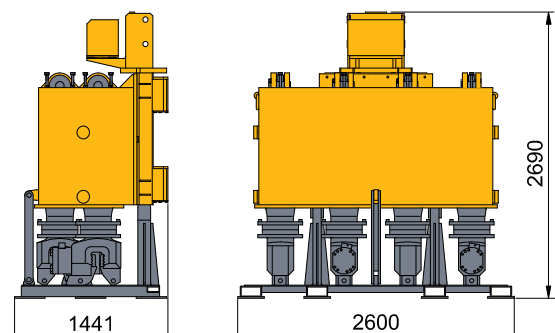


Abmessungen Dimensions

H Höhe	mm	2.625
Height	ft	8.6
B Breite	mm	2.300
Width	ft	7.5
T Tiefe	mm	1.200
Depth	ft	3.9
A Verbaubreite	mm	600
Section width	ft	19.9
Gesamtgewicht (ca.)	kg	7.900
approx. total weight	lbs	17,416

Transport-Abmessungen Transport dimensions

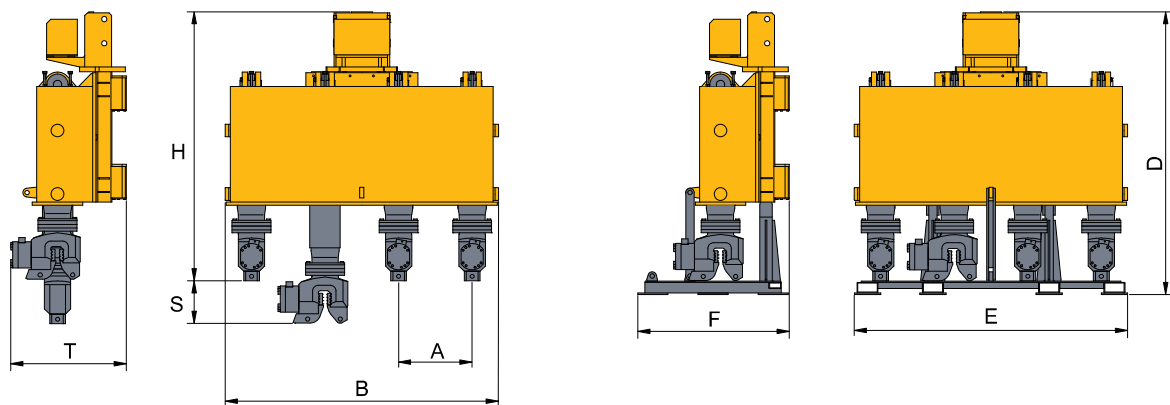
Transportgewicht	kg	3.700
Weight for transport	tn	4.1



MPZ für Z-Profil / for Z-profiles

Technische Daten Technical data

Einpresskraft Pressing force	kN lbf	4 x 800 4 x 179,847
Ziehkraft Extraction force	kN lbf	4 x 600 4 x 134,885
Zylinderhub (S) Stroke of cylinder (S)	mm in	420 16.5
Hydr. Volumenstrom Oil flow	l/min gal/min	350 92.5
Arbeitsdruck (max.) Working pressure (max.)	bar psi	350 5,076
Führungskasten Body for cylinder units	profilabhängig dependent on profiles	



MPZ-630 MPZ-670 MPZ-675 MPZ-700 MPZ-770

Abmessungen Dimensions

H Höhe Height	mm ft	2.625 8.6	2.625 8.6	2.625 8.6	2.625 8.6	2.625 8.6
B Breite Width	mm ft	2.390 7.8	2.510 8.2	2.525 8.3	2.610 8.5	2.820 9.2
T Tiefe Depth	mm ft	1.100 3.6	1.100 3.6	1.100 3.6	1.100 3.6	1.100 3.6
A Verbaubreite Section width	mm ft	630 2.1	670 2.2	675 2.2	700 2.3	770 2.5
Gesamtgewicht approx. total weight	kg lbs	6.700 14,771	6.900 15,212	6.900 15,212	7.000 15,432	7.300 16,094

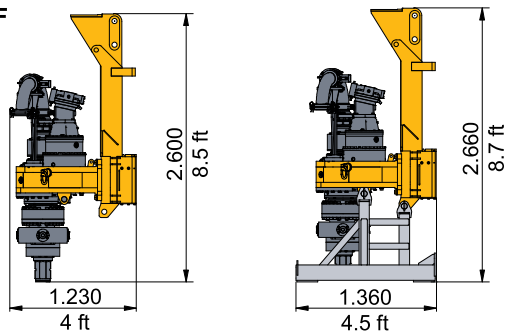
Transport-Abmessungen Transport dimensions

D Höhe Height	mm ft	2.710 8.9	2.710 8.9	2.710 8.9	2.710 8.9	2.710 8.9
E Breite Width	mm ft	2.600 8.5	2.600 8.5	2.600 8.5	2.610 8.5	2.820 9.2
F Tiefe Depth	mm ft	1.440 4.7	1.440 4.7	1.440 4.7	1.440 4.7	1.440 4.7
Transportgewicht Transport weight	kg lbs	7.350 16,203	7.550 16,645	7.550 16,645	7.650 16,865	7.950 17,527

Single Head Rotary Specification

MB 100-F / 100-DTH

MB 100F



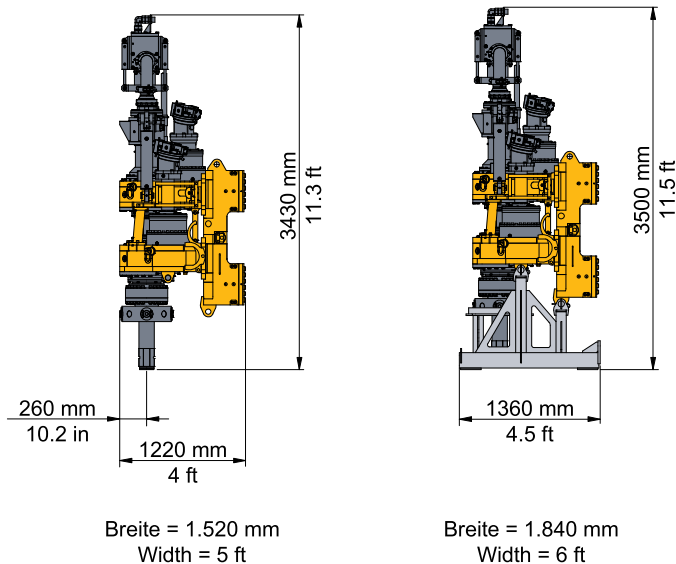
Technische Daten

Technical specifications

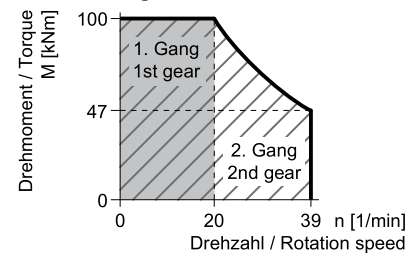
1. Gang	Max. Drehmoment		
1st gear	Torque (max.)	100 kNm	73,760 lbf-ft
	Bei max. Betriebsdruck at max. pressure	320 bar	4,641 psi
	Max. Drehzahl / Speed	20 1/min	20 rpm
	Bei max. hydr. Volumenstrom with oil flow (max.)	400 l/min	106 gal/min
2. Gang	Max. Drehmoment		
2nd gear	Torque (max.)	47 kNm	34,670 lbf-ft
	Bei max. Betriebsdruck at max. pressure	320 bar	4,641 psi
	Max. Drehzahl / Speed	39 1/min	39 rpm
	Bei max. hydr. Volumenstrom with oil flow (max.)	400 l/min	106 gal/min
Max. hydr. Leistungsaufnahme			
Max. hydraulic power at rotary drive		213 kW	286 HP
Max. Zugkraft			
Pulling force		350 kN	78,680 lbf
Bergekraft			
Recovery force		500 kN	112,400 lbf
Gesamtgewicht			
Total weight		3.450 kg	3.8 tn
Betonierdurchgang			
Concrete passage way		100 mm	4 "
MB 100-F Abtriebsanschluss		150 mm	5.9 "
Output flange		8-kt. - Vatterteil	octog. male part
DTH-Anschluss / DTH flange		6 5/8" - Mutterteil	female part
Transportgewicht mit Ständer		3.860 kg	4.3 tn
Transport weight (with transport support)			
Empfohlenes Verfahren		Vorbohren,	Predrilling,
Main application		SOB	CFA

Double Head Rotary Specification

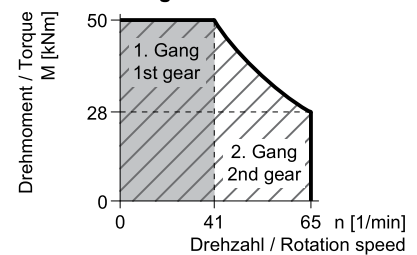
DKS 50/100 S



Rohr / Casing



Schnecke / Auger



Drehmoment nominal, Darstellung nicht maßstäblich
Nominal torque values, not to scale

Technische Daten		Technical specifications	
Rohr – 1. Gang		Casing – 1st gear	
Max. Drehmoment	Torque (max.)	100 kNm	73,760 lbf-ft
Bei max. Betriebsdruck	at max. pressure	320 bar	4,641 psi
Max. Drehzahl	Speed	20 1/min	20 rpm
Bei max. hydr. Volumenstrom	at max. oil flow	400 l/min	105.6 gal/min
Rohr – 2. Gang		Casing – 2nd gear	
Drehmoment	Torque	47 kNm	34,670 lbf-ft
Max. Drehzahl	Speed	39 1/min	39 rpm
Schnecke – 1. Gang		Auger – 1st gear	
Max. Drehmoment	Torque (max.)	50 kNm	36,880 lbf-ft
Bei max. Betriebsdruck	at max. pressure	320 bar	4,641 psi
Max. Drehzahl	Speed	41 1/min	41 rpm
Bei max. hydr. Volumenstrom	at max. oil flow	400 l/min	105.6 gal/min
Schnecke – 2. Gang		Auger – 2nd gear	
Drehmoment	Torque	28 kNm	20,650 lbf-ft
Max. Drehzahl	Speed	65 1/min	65 rpm
Relativ-Verschiebung	Relative movement	300 mm	11.8 "
Max. Zugkraft	Max. pulling force	330 kN	74,190 lbf
Gesamtgewicht	Total weight	5.300 kg	5.8 tn
Betonierdurchgang	Concrete passage way	100 mm	4 "
Abtriebsanschluss	Output flange	150 mm 8-kt. - Varterteil	5.9 " octogonal male part
Transportgewicht mit Ständer	Transport weight with transport support	5.600 kg	6.2 tn
Empfohlenes Verfahren	Main application	VdW (FoW)	VdW (FoW)

Verfahren

Applications



MR
Hydraulikrüttler
Hydraulic vibrator



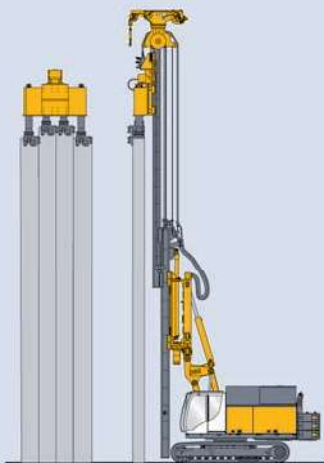
VdW
Vor-der Wand Bohren
Front-Of-Wall drilling



MB
Schneckenbohren
Auger drilling



CSM
Cutter Soil Mixing



MP
Spundwandpresse
Sheet pile press



SMW
Bodenmischen mit Dreifachpaddel
Soil Mixing Wall System



SCM
Bodenmischen mit Einfachpaddel
Single Column Mixing



www.rtg-rammtechnik.de

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Design developments and process improvements may require the specification and materials to be updated and changed without prior notice or liability. Illustrations may include optional equipment and not show all possible configurations. These and the technical data are provided as indicative information only, with any errors and misprints reserved.



RTG
RAMMTECHNIK GMBH

BAUER-Strasse 1
86529 Schrobenhausen
Germany
Tel. +49 8252 97-0
info@rtg-gmbh.de
www.rtg-rammtechnik.de



905.600.1 11/2015