



AGD Equipment Limited

SALES • RENTAL • SERVICE • PARTS

MINI CRANES

CRAWLER CRANES

TELESCOPIC CRANES

**PILING RIGS
AND EQUIPMENT**

01789 292227

info@agd-equipment.co.uk

AGD Equipment Limited
Avonbrook House
198 Masons Road
Stratford-upon-Avon
Warwickshire
CV37 9LQ
United Kingdom

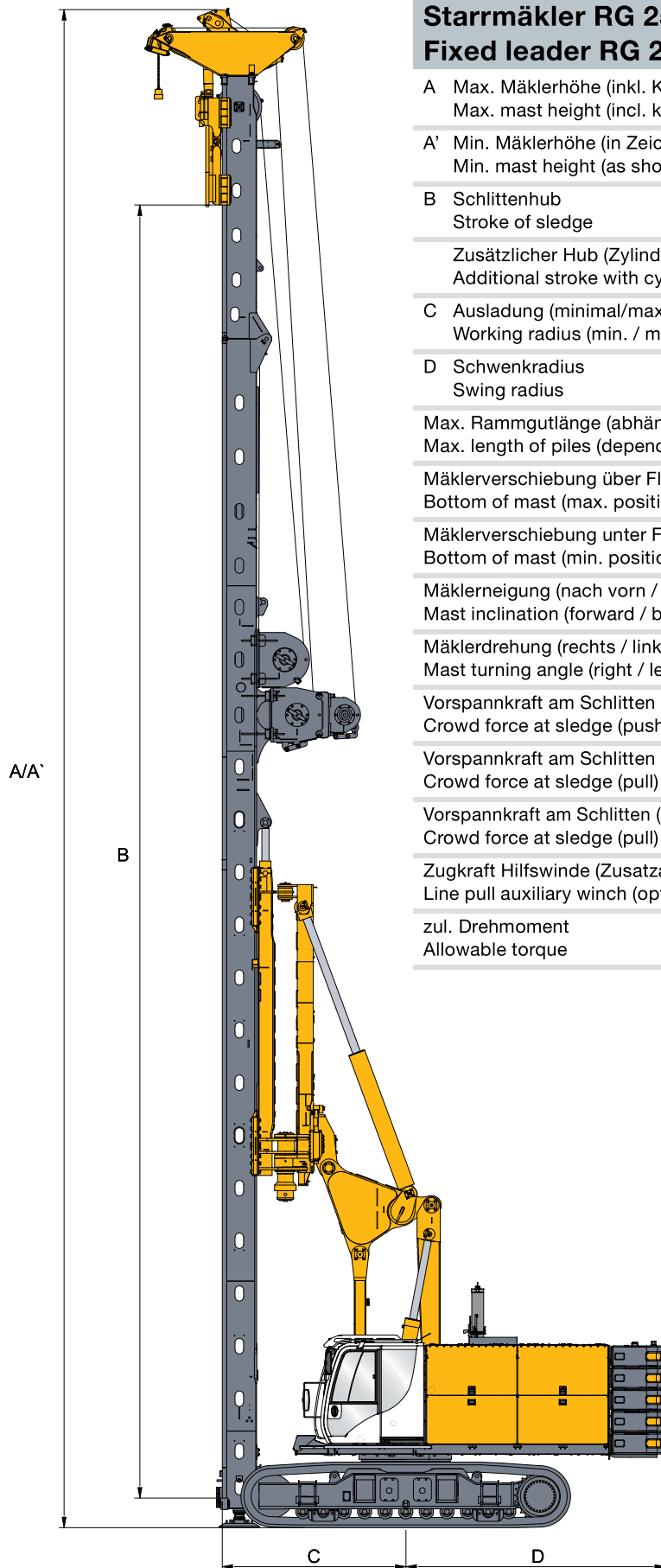


RTG RG25S Specification

Includes:

**Vibro
Impact Hammer
Pile Press
Single Head Rotary**

www.agd-equipment.co.uk



Starmäklär RG 25 S Fixed leader RG 25 S

A	Max. Mäklärhöhe (inkl. Kellymastkopf, geklappt) Max. mast height (incl. kelly mast head, folded)	30,70 m	100.7 ft
A'	Min. Mäklärhöhe (in Zeichnung dargestellt) Min. mast height (as shown on drawing)	26,40 m	86.6 ft
B	Schlittenhub Stroke of sledge	22,60 m	74.2 ft
	Zusätzlicher Hub (Zylinderhub) Additional stroke with cylinder	2,95 m	9.6 ft
C	Ausladung (minimal/maximal) Working radius (min. / max.)	3,20 – 5,50 m	10.5 – 18.0 ft
D	Schwenkradius Swing radius	4,80 m	15.7 ft
	Max. Rammgutlänge (abhängig vom Rüttlertyp) Max. length of piles (depending on type of vibrator)	25,00 m	82.0 ft
	Mäklärverschiebung über Flur (Mäklärfußpunkt) Bottom of mast (max. position above ground)	2,95 m	9.6 ft
	Mäklärverschiebung unter Flur (Mäklärfußpunkt) Bottom of mast (min. position below ground)	0,80 m	2.6 ft
	Mäklärneigung (nach vorn / nach hinten / seitlich) Mast inclination (forward / backward / sideways)	4°/15°/4°	4°/15°/4°
	Mäklärrotation (rechts / links) Mast turning angle (right / left)	90°/90°	90°/90°
	Vorspannkraft am Schlitten (Rammen) Crowd force at sledge (push)	400 kN	89,924 lbf
	Vorspannkraft am Schlitten (Ziehen) Crowd force at sledge (pull)	400 kN	89,924 lbf
	Vorspannkraft am Schlitten (Ziehen) mit Zusatzausstattung Crowd force at sledge (pull) with optional equipment	800 kN	180,000 lbf
	Zugkraft Hilfswinde (Zusatzausstattung) Line pull auxiliary winch (optinal)	100 kN	22,481 lbf
	zul. Drehmoment Allowable torque	275 kNm	202,830 lbf-ft

Serienausstattung Standard equipment

Stapelbare Gegengewichte (5 x 4,9 t) Stackable counterweight blocks (5 x 10,802 lb)
Dieselmotor nach Abgasnorm EU Stage III B / US Tier 4 interim Diesel engine compliant to EU Stage III B and US Tier 4 interim
Temperaturgeregelte Lüftersteuerung Temperature-controlled fan operating system
Verzurraugen an Raupenträgern Transport securing lugs on crawler units
Bordwerkzeugsatz On-board tool set
Bordbeleuchtungssatz (4 Scheinwerfer) On-board lighting set (4 spotlights)
Elektrische Betankungspumpe Electric refuelling pump
Diagnoseleiste für hydraulische Funktionen Diagnostic panel for hydraulic functions
Vollgasautomatik für Rüttlerbetrieb Automatic full throttle control for vibrator operation
Mastneigungsautomatik Automatic alignment of mast
Vorbereitung für Rüttler mit verstellbaren Unwuchten Pre-equipped for vibrator with variable eccenters
Schmierölsystem Lube-oil system
Rohrbruchsicherungen für alle Zylinder Pipe burst protection for all cylinders
Automatikvorschub Automatic crowd
Betrieb von Entspannungsbohrantrieben Preboring mode
Hydraulisch verklemmbarer Teleskopunterwagen UW 115 R Extendable undercarriage UW 115 R with hydraulic clamping
Gegengewicht-Ablegevorrichtung über den Mast Counterweight lowering facility with lowered mast
BAUER Komfortfahrerkabine mit getönten Seitenscheiben und Schiebetür mit integriertem Schiebefenster BAUER high-comfort operator cab with tinted side windows and sliding entry door with integrated sliding window
Farbdisplay mit Touchscreen Monitor ohne Datenaufzeichnung Color display on touchscreen monitor without data recording
Radio mit CD Player Radio with CD player
Mastabstützung Vertical mast support
2. Schwenkwerk Second swing drive
Klimaanlage Air conditioning system
Trittroste (neben der Kabine) Catwalk (on side of operator's cab)
Hydraulische Verbolzung der Mätkler-Schwenkeinrichtung mit Zylinder Hydraulic bolting of mast swing mechanism with cylinder
Arbeitsgeräteerkennung Automatic front-end equipment recognition

Zusatzausstattung Optional equipment

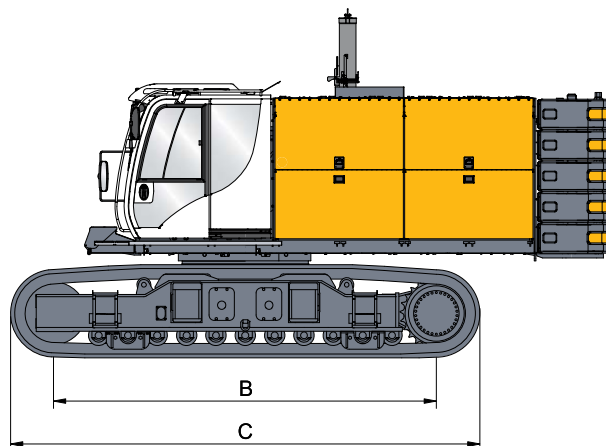
Hilfswinde 100 kN (mit Seilkraftmessung) Auxiliary winch 22,481 lbf (with load sensing)
Kellyausrüstung: (Hauptwinde 200 kN, Kellymastkopf, KDK Schlitten) Kelly drilling kit: (Main winch 44,962 lbf single line pull, masthead for kelly drilling, sledge for rotary drive attachment)
B-TRONIC Maschinendaten Erfassungs- und Aufzeichnungssystem B-TRONIC 1 Machine operating data acquisition and recording system
Tiefenmessung Depth measuring device
Zentralschmierung Central lubrication
Bioölbefüllung Bio-degradable oil
Vorbereitung für zusätzliche Verfahren (Hydraulik und Steuerung) Pre-equipped for additional systems (hydraulic and control installations)
Bordbeleuchtungssatz (2 Scheinwerfer) On-board-lighting set (2 spotlights)
Kabine mit einschiebbarer Frontscheibe Operator's cab with retractable windscreen
Vorbereitung Schutzbelüftung Pre-equipped for pressurized air conditioning system
Schutzgitter für Dach- und/oder Frontscheibe Protective guard for roof window and/or front windscreen
Rückfahrkamera Video camera for reverse movement control
Kältekit Arctic kit
Automatisches Kupplungssystem für das Grundgerät (ACS I) und alle Anbaugeräte (ACS II) Automatic coupling system for hydraulic connections of the main carrier (ACS I) and all attachments (ACS II)
Abnehmbare Raupenträger Removable crawler tracks
Premium Fahrersitz Premium operator seat
Klimaautomatik Automatic climate control
Zusätzlicher Sonnenschutz über Sonnensegel klein/groß Sun canopies (small/large) for additional sun protection
Absturzsicherung / Begehung am Oberwagen Fall protection / walkways with handrails on upper carriage
Abnehmbarer Mast für Transport Removable mast for transport

Trägergerät BS 90 RS

Base carrier BS 90 RS

Unterwagen UW 115 R
Undercarriage UW 115 R

Breite Unterwagen Crawler width	3,30 – 4,50 m	10.8 – 14.7 ft
Kettenbreite Width of track shoes	800 mm	2.6 ft
Oberwagenbreite Width of uppercarriage	3,00 m	9.84 ft
B Turasabstand Wheel distance	4,70 m	15.4 ft
C Laufwerkslänge Overall crawler length	5,70 m	18.7 ft
Laufwerk Crawler	B7	
Zugkraft Towing force	693 kN	155,793 lbf
Fahrgeschwindigkeit Crawler speed	0 – 1,27 km/h	0 – 0.78 mph

**Oberwagen****Uppercarriage**

	Standard		Option	
Diesel-Motor (wassergekühlt) Diesel-engine (water-cooled)	CAT C18 EU Stage III B / US Tier 4interim		CAT C18 EU Stage II / US Tier 2	
	Standard-Mode	ECO-Mode	Standard-Mode	ECO-Mode
Leistung Rated output	563 kW 755 HP	< 563 kW < 755 HP	570 kW 764 HP	< 570 kW < 764 HP
Drehzahl Rotation speed	1.800 U/min 1,800 rpm	1.600 U/min 1,600 rpm	1.800 U/min 1,800 rpm	1.600 U/min 1,600 rpm
Spezifischer Verbrauch Specific consumption	213 g/kWh 0.350 lb/hp·h	204,9 g/kWh 0.337 lb/hp·h	200,5 g/kWh 0.329 lb/hp·h	199 g/kWh 0.327 lb/hp·h
Max. hyd. Volumenstrom Max. hydr. flow rate	850 l/min 224.5 gal/min	755 l/min 199.5 gal/min	850 l/min 224.5 gal/min	755 l/min 199.5 gal/min
Dieseltankinhalt Diesel tank capacity	1.000 l 264 gal	1.000 l 264 gal	1.000 l 264 gal	1.000 l 264 gal
Hydrauliktankinhalt Hydraulic tank capacity	900 l 238 gal	900 l 238 gal	900 l 238 gal	900 l 238 gal
Hydraulikölkühler Hydraulic oil cooler	2 x 125 kW 2 x 168 HP	2 x 125 kW 2 x 168 HP	2 x 125 kW 2 x 168 HP	2 x 125 kW 2 x 168 HP
Rüttlerölkühlung Oil cooling system	Integriert integrated	Integriert integrated	Integriert integrated	Integriert integrated
Reduzierung Kraftstoffverbrauch Reduction of fuel consumption		ca. 20 % approx. 20 %		ca. 15 % approx. 15 %
Reduzierung Schallemission Reduction of noise emission		ca. 3 dB(A) approx. 3 dB(A)		ca. 3 dB(A) approx. 3 dB(A)

ECO-Mode (für Anbaugeräte mit geringerem Leistungsbedarf)

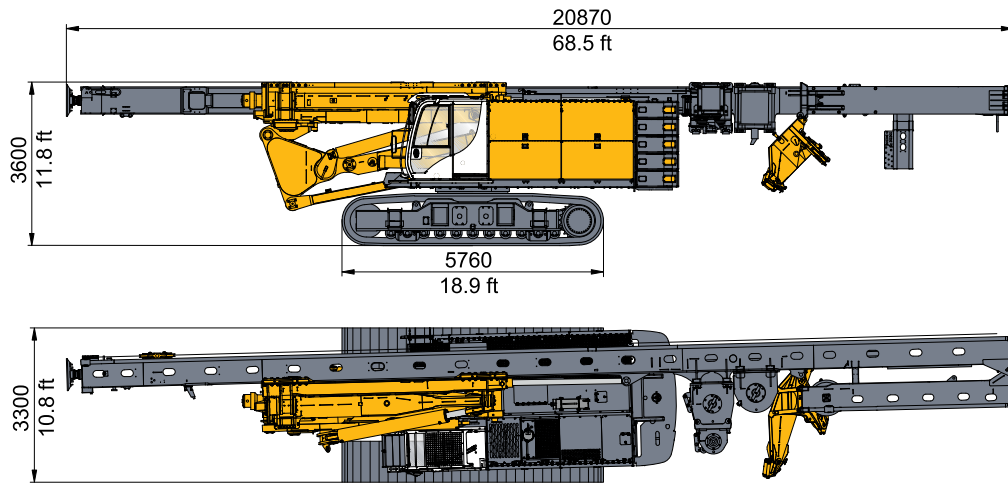
- Reduzierte Motorleistung durch verringerte Motordrehzahl
- Einsparung von Dieselkraftstoff durch reduzierten spezifischen Verbrauch und angepasste Lüftersteuerung
- Reduzierung der Geräuschemission

ECO-Mode (for attachment units with lower power demand)

- Reduced output due to reduced nominal engine speed.
- Fuel saving due to reduced specific consumption and adjustment of controlled fan operating system
- Reduction of noise emission

Transportdaten

Transport data

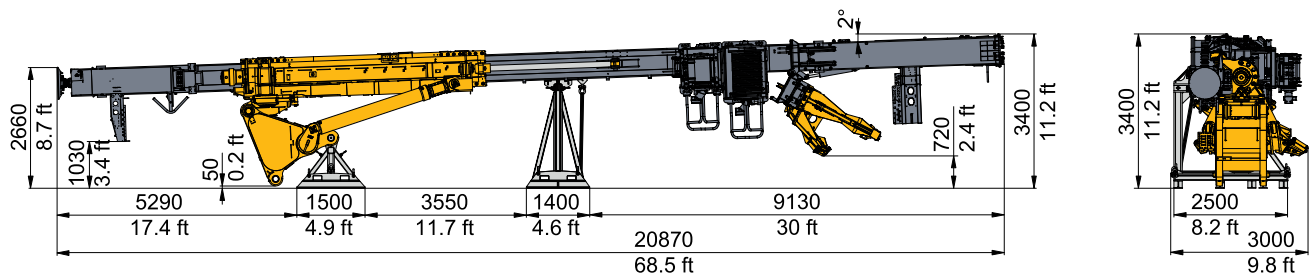


Gewicht * (ohne Gegengewicht)	min. 75,0 t	max. 83,5 t
Weight * (without counterweight)	min. 165,347 lb	max. 184,086 lb
Gewicht min. * (mit Gegengewicht 5 x 4,9 t)		99,5 t
Weight min. * (with counterweight 5 x 10,803 lb)		219,360 lb
Gewicht max. (ohne Ausrüstung)		108,0 t
Weight max. (without equipment)		238,100 lb

Gewichtsangaben sind ca. Werte, Zusatzausrüstungen (Optionen) können das Gesamtgewicht verändern. Genaue Transportgewichte sind anzufragen.

Weights shown are approximate values; optional equipment may change the overall weight. Exact transport weights have to be inquired at your local dealer.

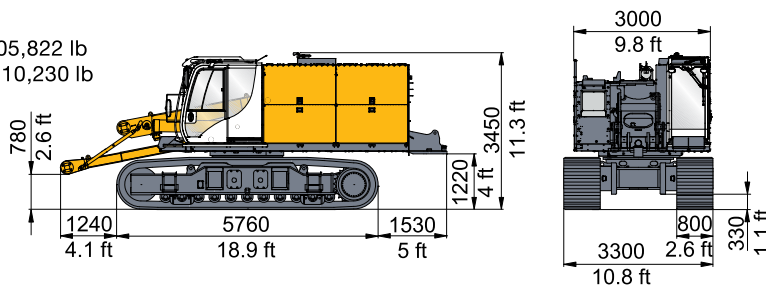
* ohne Zusatzausstattung / without optional equipment



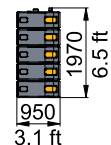
Mit Kellykopf, Hauptwinde, Hilfswinde, Zentralschmierung, Zusatzhydraulikschläuche	min. 27,0 t	max. 33,0 t
With kelly head, main winch, auxiliary winch, central lubrication, additional hydraulic hoses	min. 59,525 lb	max. 72,753 lb

Transportgestelle	2,4 t
Transport racks	5,291 lb

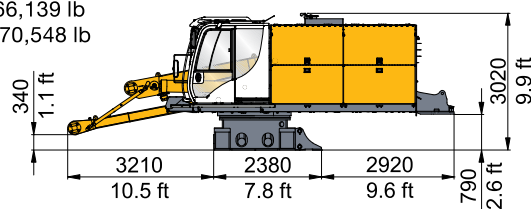
min. 48 t / 105,822 lb
max. 50 t / 110,230 lb



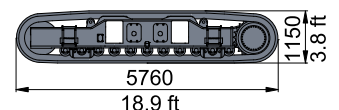
5 x 4,9 t / 5 x 10,803 lb
(24,5 t / 54,013 lb)



min. 30 t / 66,139 lb
max. 32 t / 70,548 lb

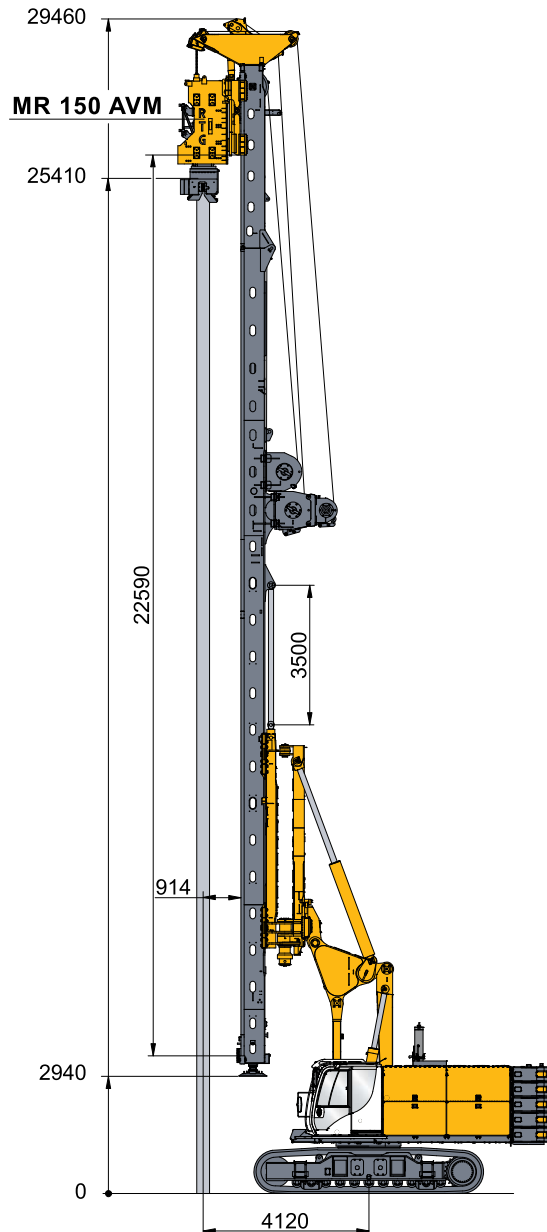


2 x 9,0 t / 2 x 19,842 lb

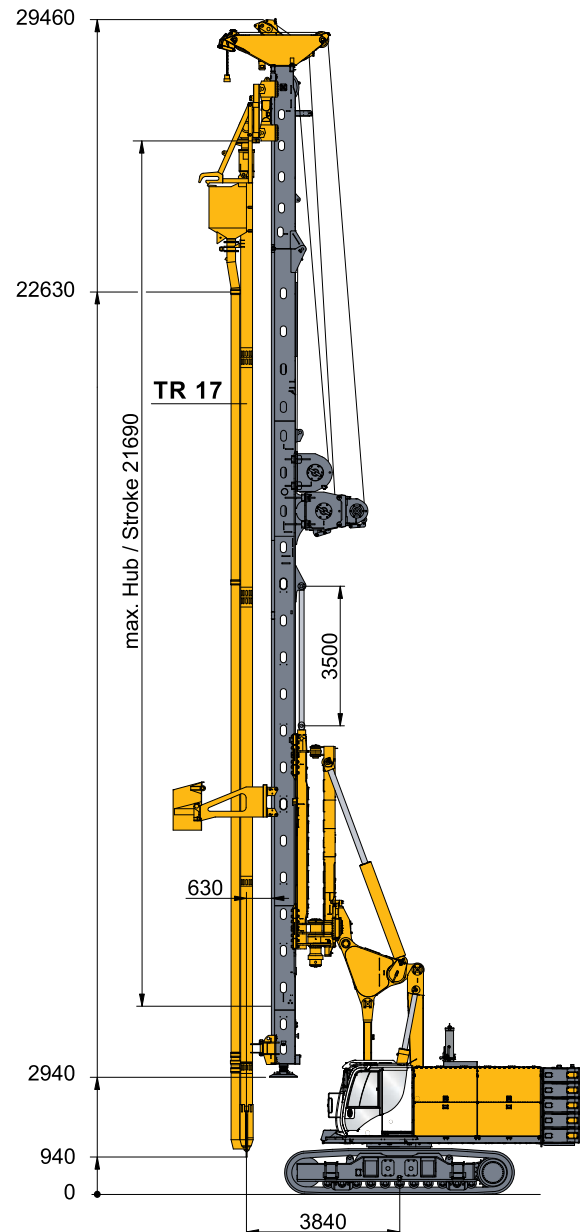


Anbauten

Attachments


Rüttler für Spundwände
Vibrator for sheet piling

Rütteltiefe
Vibrator depth

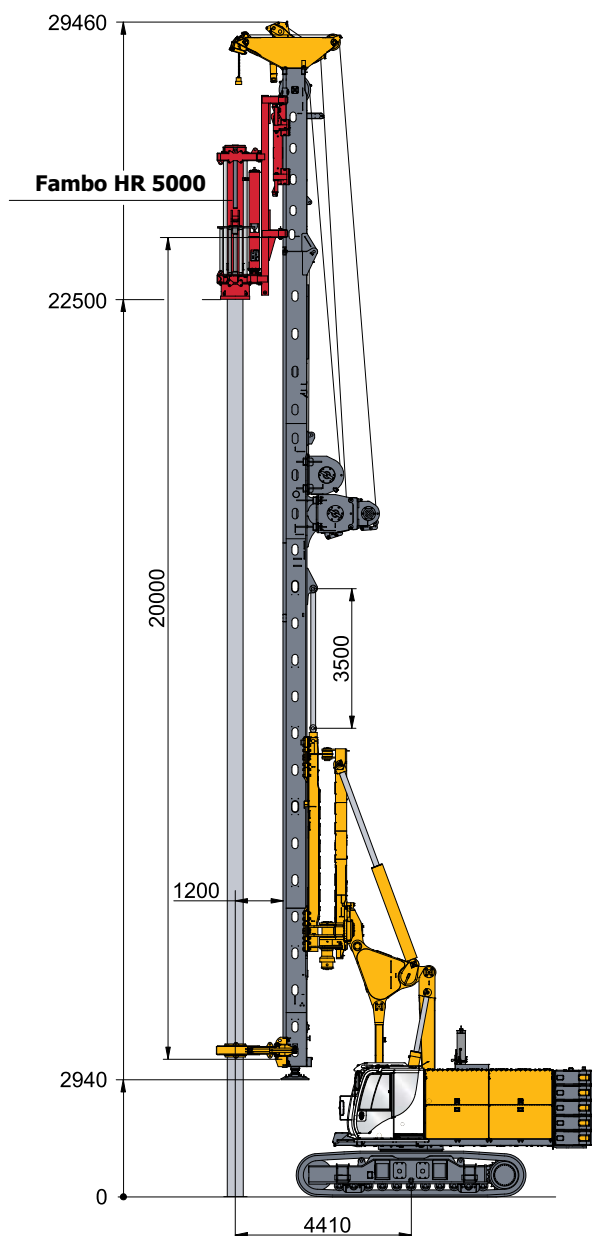
max.: 25,0 m
max.: 82.0 ft

Tiefenrüttler mit Schleusenrüttler
Depth vibrator with bottom feed

Rütteltiefe
Vibrator depth

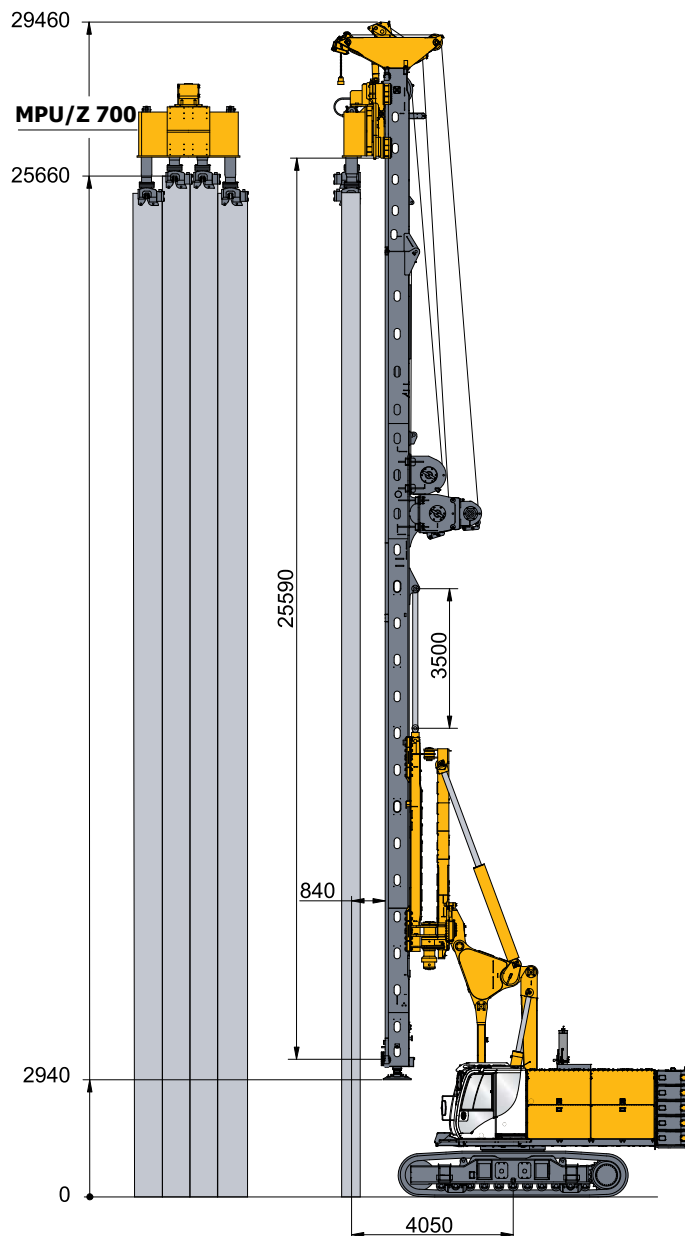
max.: 22,5 m
max.: 73.8 ft

Anbauten

Attachments


Rammen mit Freifall Hydraulikhammer (FAMBO)
Pile driving with free fall hydraulic impact hammer (FAMBO)

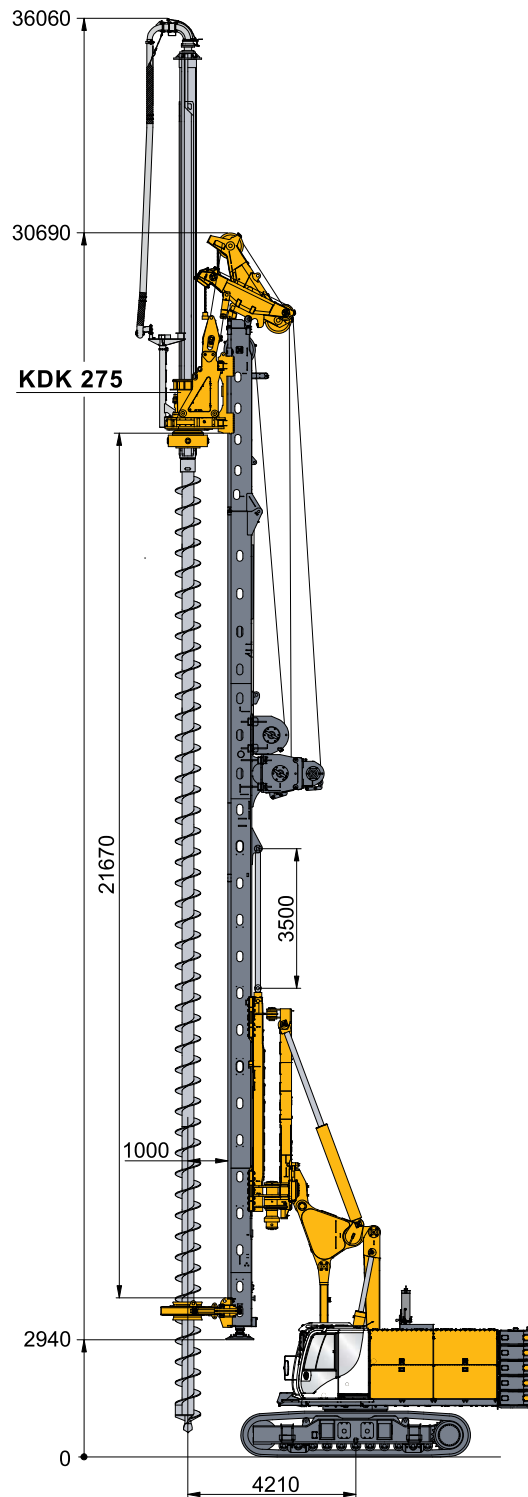
Rammtiefe	max.: 22,0 m
Driving depth	max.: 72.2 ft


Spundwandpresse
Press-system for sheet piling

Tiefe	max.: 25,0 m
Depth	max.: 82.0 ft

Anbauten

Attachments

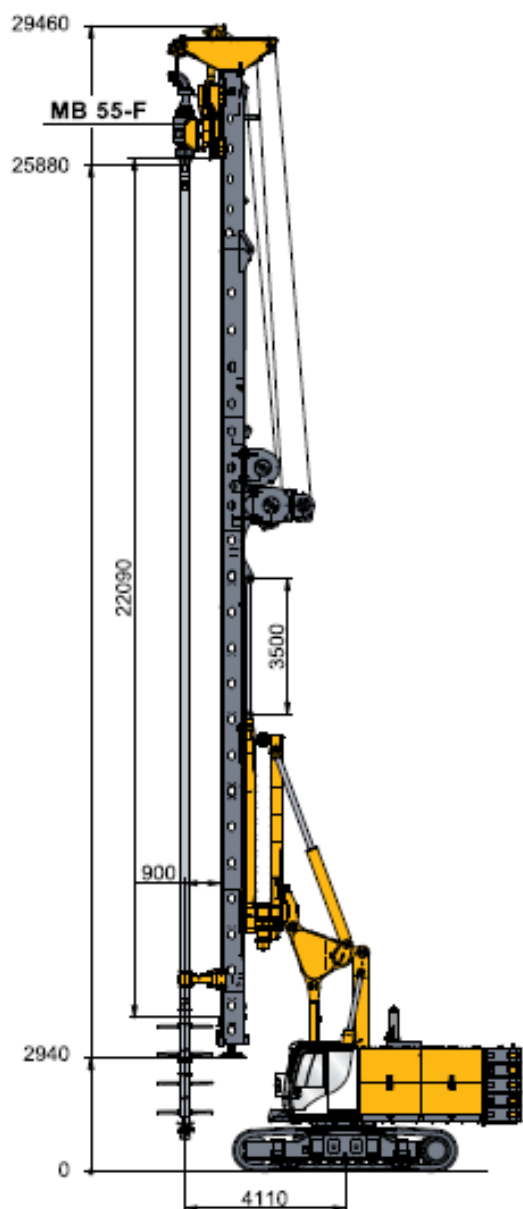


SOB Bohrverfahren mit Bauer Drehgetriebe KDK 275
CFA Continuous flight auger drilling
with Bauer rotary drive KDK 275

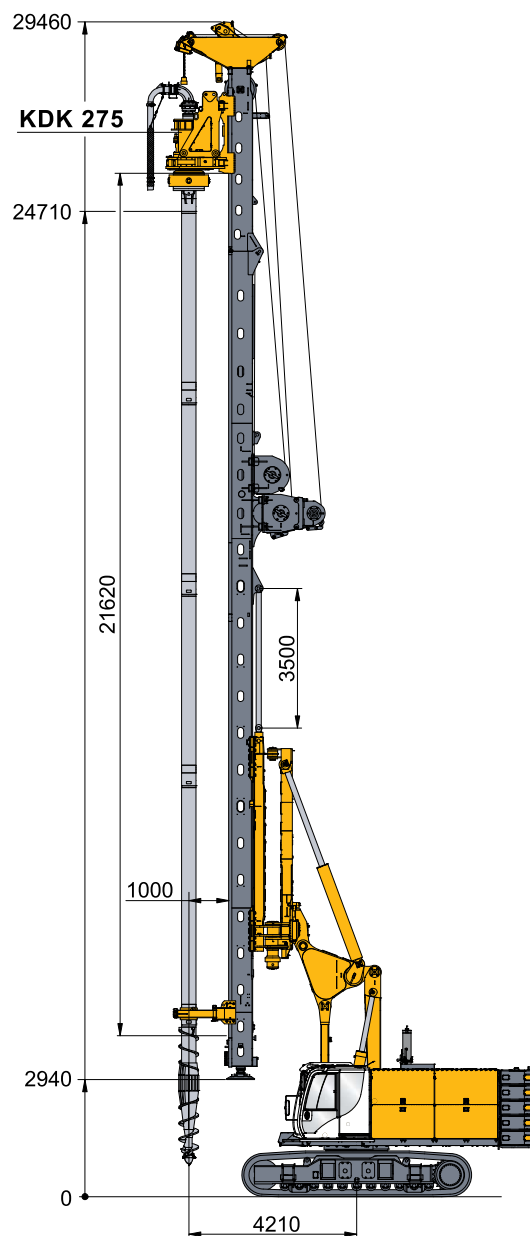
Bohrtiefe mit Schneckenputzer	28,4 m
Drilling depth with auger cleaner	93.2 ft
Bohrtiefe ohne Schneckenputzer	30,0 m
Drilling depth without auger cleaner	98.4 ft

Anbauten

Attachments


SCM Einzel Soil Mixing mit Drehgetriebe MB 55-F
SCM Single Column Mixing with rotary drive MB 55-F

Mischtiefe	max.: 23,5 m
Mixing depth	max.: 77.1 ft


FDP Verdrängerbohren
FDP Full displacement piling

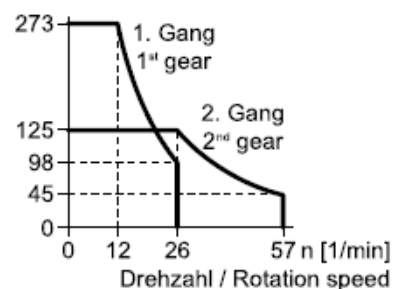
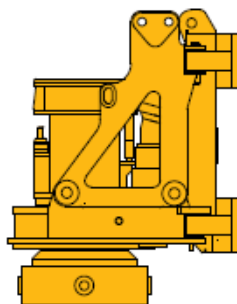
Bohrtiefe	max.: 22,0 m
Drilling depth	max.: 72.2 ft

KDK für Kelly- oder SOB-Verfahren

KDK for Kelly or CFA system



Schaltgetriebe
Multi gear rotary drive



Schaltgetriebe / Multi gear rotary drive		KDK 275 S
Starrmäklergerät / Fixed leader rig		RG 25 S
1. Gang / 1st gear		
Max. Drehmoment / Drehzahl	kNm / 1/min	273 / 12
Max. torque / speed	lbf-ft / rpm	201,360 / 12
Drehmoment / max. Drehzahl	kNm / 1/min	98 / 26
Torque / max. speed	lbf-ft / rpm	72,280 / 26
2. Gang / 2nd gear		
Max. Drehmoment / Drehzahl	kNm / 1/min	125 / 26
Max. torque / speed	lbf-ft / rpm	92,200 / 26
Drehmoment / max. Drehzahl	kNm / 1/min	45 / 57
Torque / max. speed	lbf-ft / rpm	33,190 / 57

Drehmoment nominal, Darstellung nicht maßstäblich
Nominal torque values, not to scale

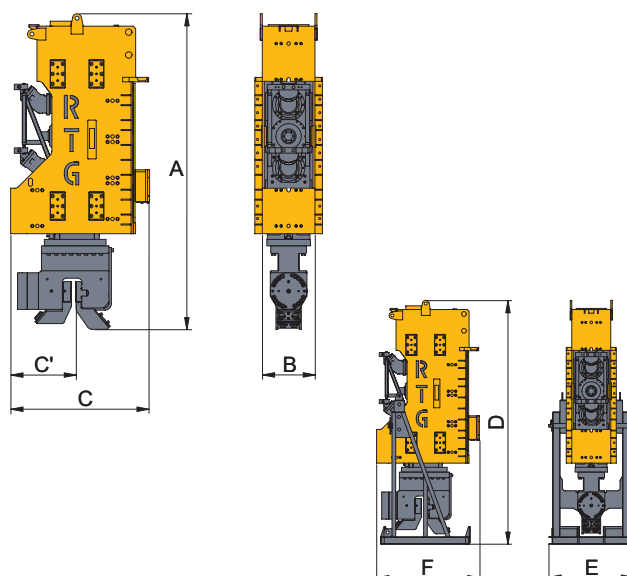
MR 150 AVM

Dimensions

A	Length	3.200 mm	10.5 ft
B	Width	530 mm	1.7 ft
C	Vibrator thickness	1.400 mm	4.6 ft
C'	Distance to wall	670 mm	2.2 ft

Transport dimensions

D	Length	3.300 mm	10.8 ft
E	Width	1.200 mm	3.9 ft
F	Vibrator thickness	1.400 mm	4.5 ft



Technical Data - MR 150 AVM

Max. centrifugal force

• Standard mode	1.250 kN	281,010 lbf
• High amplitude mode	1.500 kN	337,220 lbf
• High speed mode	1.250 kN	281,010 lbf

Max. eccentric moment

• Standard mode	21,6 kgm	156 lb ft
• High amplitude mode	28,4 kgm	205.4 lb ft
• High speed mode	18,2 kgm	131.6 lb ft

Max. rotation speed

• Standard mode	2.300 1/min	2,300 rpm
• High amplitude mode	2.200 1/min	2,200 rpm
• High speed mode	2.500 1/min	2,500 rpm

Hyd. Power at vibrator	480 kW	644 HP
------------------------	--------	--------

Base carrier (recomm.)	BS 65 RS / BS 90 RS
------------------------	------------------------

Clamp assembly	MRZ 150
----------------	---------

Total weight	5.000 kg	11,023 lb
--------------	----------	-----------

Weight for transport	5.350 kg	11,795 lb
----------------------	----------	-----------

Aktive Rüttler-Verstellung

Active vibrator management

Die optimale Rüttleranpassung an verschiedene Bodenverhältnisse erfolgt durch Vorwahl von 3 Betriebsprogrammen:

- **Standardmodus:**
 - Maximale Ausnutzung der installierten Motorleistung bis zu 570 kW
 - Einsatz mit max. Leistungsbedarf vom Grundgerät z. B. Rammen von Spundwandbohlen.
- **Amplitudenmodus:**
 - Verschiebung der Rüttlerkennlinie in Richtung der maximalen Amplitude
 - Einsatz in Bodenverhältnissen mit hohem Spitzenwiderstand und/oder der schwerem Rammgut, z. B. vibrierte Vollverdrängerpfähle.
- **Drehzahlmodus:**
 - Verschiebung der Rüttlerkennlinie in Richtung der maximalen Drehzahl
 - Einsatz in Böden, für die keine erhöhten Bodenvibrationen erlaubt sind, z. B. Rammen im Feinsand.



The optimal vibrator management for various soil conditions is achieved by the pre-selecting 3 different operation programs:

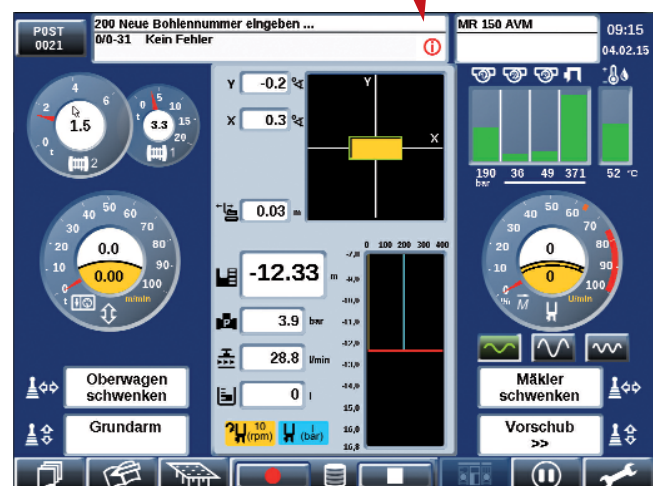
- **Standard mode:**
 - Optimal utilization of the installed engine power of 570 kW (764 hp)
 - for operation with maximum output of the base machine, e.g. driving of sheet pile.
- **High amplitude mode:**
 - Vibrator characteristic curves are displaced towards the maximum amplitude
 - for operation in soil conditions with high point resistance and/or heavy elements to be driven, e.g. vibrated full displacement piles.
- **High speed mode:**
 - Vibrator characteristic curves are displaced towards the maximum speed
 - for operation in soil conditions with restricted ground vibrations, e.g. driving in fine sand.

Anzeigen auf dem B-Tronic Bildschirm / Display on B-Tronic Monitor

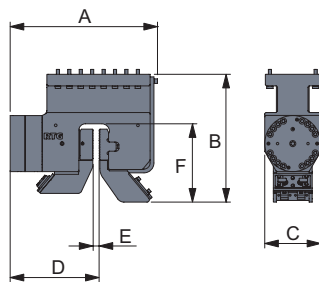


Auswahl des Modus im Menu /
Selection of mode in the menu

Anzeige während des Rüttelvorgangs /
Display during vibrator works



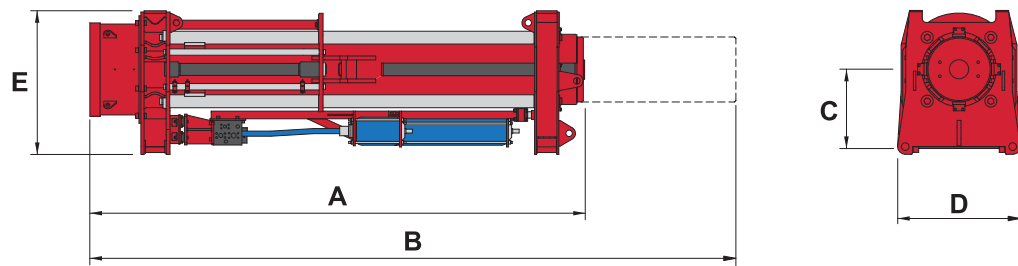
Einzelklemmzangen (Klemmbacken mit oder ohne Schlossaussparung) Single clamp assembly (Jaws with or without interlock)



MRZ 150

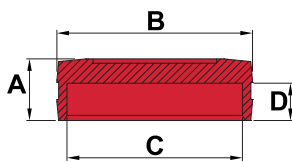
For centrifugal forces up to	1.500 kN	337,213 lbf
Clamping force	1.800 kN	404,656 lbf
Weight	1.135 kg	2,502 lb
Clamping pressure	350 bar	5,076 psi
A	967 mm	3.2 ft
B	840 mm	2.8 ft
C	360 mm	1.2 ft
D	585 mm	1.9 ft
E	39 mm	0.1 ft
F	515 mm	1.7 ft
Steel beam	IPB-320 / IPB-300 *	

* mit Sonderklemmbacken / with special jaws



Typ / Model		HR 5000
Kolbengewicht Piston weight	kg	5.000
Gesamtgewicht mit Standard-Rammhaube Total weight with standard pile cap	kg	6.900
Schlagzahl pro Minute, stufenlos regelbar Blows per min., steplessly adjustable	1/min	0 – 100
Energie pro Schlag, stufenlos regelbar Energy per blow, steplessly adjustable	Nm	0 – 58.800
Fallhöhe, stufenlos Drop height, steplessly	m	0 – 1,2
Abmessungen Dimensions		
Länge A Length A	mm	3.700
Länge B Length B	mm	4.800
Rammachse C Driving axis C	mm	525
Breite D Width D	mm	960
Höhe E Height E	mm	1.035
Pfahlgewicht (empfohlen), bodenabhängig Pile weight (recommended) soil-dependent	kg	10.000

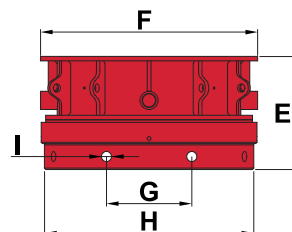




Standard Rammhauben

Standard pile caps

Typ / Model	HR 5000
Länge A Length A	mm
Aussendurchmesser B Outer diameter B	mm
Innendurchmesser C Inner diameter C	mm
Tiefe D Depth D	mm
Gewicht Weight	kg



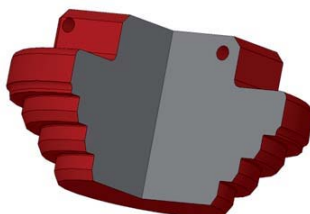
Rammhauben Universal-Adapter

Pile caps universal adapters

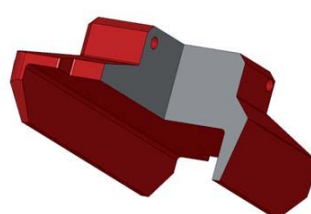
Typ / Model	HR 5000
Länge E Length E	mm
Aussendurchmesser F Outer diameter F	mm
Abstand G Distance G	mm
Innendurchmesser H Inner diameter H	mm
Lochdurchmesser I Hole diameter I	mm
Gewicht Weight	kg

Rammhauben für Universal-Adapter

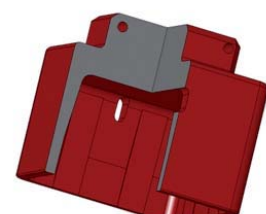
Pile caps for universal adapter



Rohre
Tubes



Spundwände
Sheet piles



Betonpfähle
Concrete piles



Mit dem mäklergeführten RTG Pressensystem werden Spundwände mit einem Minimum an Lärm- und Erschütterungsemission statisch eingepresst und gezogen. Es können unterschiedliche Z-Profile, Leichtprofile und U-Profile eingepresst werden.

Modulare Bauweise:

- 360° drehbare Zange für unterschiedliche Z-Profile und Leichtprofile
- verschiebbare Zange für unterschiedliche U-Profile
- Führungskästen für die jeweiligen Profile
- kostenintensive „Key-Komponenten“ wie Zangen, Zylinderführungseinheiten und die gesamte Steuerung können für alle Profile verwendet werden
- Umbau für weitere Profile durch Austausch des Führungskastens innerhalb kürzester Zeit und mit geringen Zusatzkosten.

Sheet piles can be installed by static pressing with the leader mounted RTG press-system. It works with a minimum of noise and vibration emission. A flexible modular clamp system enables the installation of various U and Z profiles.

Modular Design:

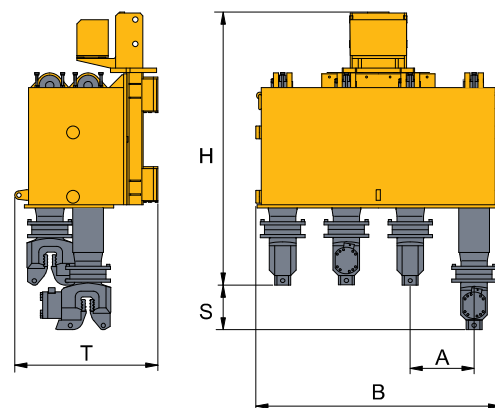
- 360° turnable clamps for various Z-profiles with same distance and light profiles
- shiftable clamps for various U-profiles
- guide bodies for different profiles
- expensive “Key-Components” as clamps, cylinder incl. guidance and the complete control unit can be used for all profiles
- adaption for different profiles by changing the guide body within a short period of time and with moderate additional cost.

MPU für U-Profil / for U-profiles

Technische Daten Technical data

Einpresskraft	kN	4 x 800
Pressing force	lbf	4 x 179,847
Ziehkraft	kN	4 x 600
Extraction force	lbf	4 x 134,885
Zylinderhub (S)	mm	420
Stroke of cylinder (S)	in	16.5
Hydr. Volumenstrom	l/min	350
Oil flow	gal/min	92.5
Arbeitsdruck (max.)	bar	350
Working pressure (max.)	psi	5,076

Führungskasten	profilabhängig
Body for cylinder units	dependent on profiles

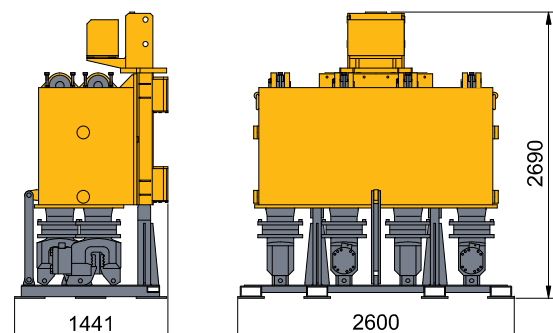


Abmessungen Dimensions

H Höhe	mm	2.625
Height	ft	8.6
B Breite	mm	2.300
Width	ft	7.5
T Tiefe	mm	1.200
Depth	ft	3.9
A Verbaubreite	mm	600
Section width	ft	19.9
Gesamtgewicht (ca.)	kg	7.900
approx. total weight	lbs	17,416

Transport-Abmessungen Transport dimensions

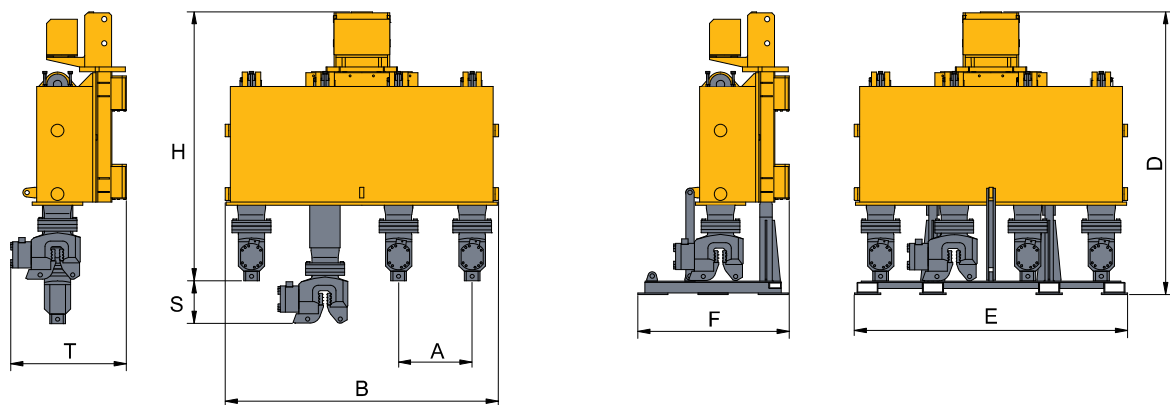
Transportgewicht	kg	3.700
Weight for transport	tn	4.1



MPZ für Z-Profil / for Z-profiles

Technische Daten Technical data

Einpresskraft Pressing force	kN lbf	4 x 800 4 x 179,847
Ziehkraft Extraction force	kN lbf	4 x 600 4 x 134,885
Zylinderhub (S) Stroke of cylinder (S)	mm in	420 16.5
Hydr. Volumenstrom Oil flow	l/min gal/min	350 92.5
Arbeitsdruck (max.) Working pressure (max.)	bar psi	350 5,076
Führungskasten Body for cylinder units	profilabhängig dependent on profiles	



MPZ-630 MPZ-670 MPZ-675 MPZ-700 MPZ-770

Abmessungen Dimensions

H Höhe Height	mm ft	2.625 8.6	2.625 8.6	2.625 8.6	2.625 8.6	2.625 8.6
B Breite Width	mm ft	2.390 7.8	2.510 8.2	2.525 8.3	2.610 8.5	2.820 9.2
T Tiefe Depth	mm ft	1.100 3.6	1.100 3.6	1.100 3.6	1.100 3.6	1.100 3.6
A Verbaubreite Section width	mm ft	630 2.1	670 2.2	675 2.2	700 2.3	770 2.5
Gesamtgewicht approx. total weight	kg lbs	6.700 14,771	6.900 15,212	6.900 15,212	7.000 15,432	7.300 16,094

Transport-Abmessungen Transport dimensions

D Höhe Height	mm ft	2.710 8.9	2.710 8.9	2.710 8.9	2.710 8.9	2.710 8.9
E Breite Width	mm ft	2.600 8.5	2.600 8.5	2.600 8.5	2.610 8.5	2.820 9.2
F Tiefe Depth	mm ft	1.440 4.7	1.440 4.7	1.440 4.7	1.440 4.7	1.440 4.7
Transportgewicht Transport weight	kg lbs	7.350 16,203	7.550 16,645	7.550 16,645	7.650 16,865	7.950 17,527



www.rtg-rammtechnik.de

Konstruktionsentwicklungen und Prozessverbesserungen können Aktualisierungen und Änderungen von Spezifikation und Materialien ohne vorherige Ankündigung oder Haftung erforderlich machen. Die Abbildungen enthalten möglicherweise optionale Ausstattung und zeigen nicht alle möglichen Konfigurationen. Diese Angaben und die technischen Daten haben ausschließlich Informationscharakter. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

Design developments and process improvements may require the specification and materials to be updated and changed without prior notice or liability. Illustrations may include optional equipment and not show all possible configurations. These and the technical data are provided as indicative information only, with any errors and misprints reserved.



RTG
RAMMTECHNIK GMBH

BAUER-Strasse 1
86529 Schrobenhausen
Germany
Tel. +49 8252 97-0
info@rtg-gmbh.de
www.rtg-rammtechnik.de



905.640.1 2/2014